

Zpracování hran moderní bezspárovou technologií



Čím dál více zákazníků **Ostermann** se v současné době rozhoduje pro pořízení stroje s bezspárovou technologií. Hlavním důvodem je bezsporu vzhled nulové spáry, ale i to, že tyto spáry lépe odolávají teplotám, vlhkosti a nečistotám než spáry, které byly vytvořeny klasickým olepováním pomocí EVA-lepidla. S výběrem správné technologie pro konkrétní individuální použití rádi poradí odborníci z firmy **Ostermann**.

„Samozřejmě, že u nás neprodáváme stroje,“ říká Philipp Mayrhauser, vedoucí prodeje pro Německo a vedoucí oddělení řízení výroby hran. „Ale abychom dokázali dokonale přizpůsobit naše tři různé bezspárové hrany příslušné strojní technologii, zaobírali jsme se intenzivně těmito různými technologiemi. A naše poznatky teď rádi předáme dál.“

Moderní technologie horkého vzduchu

Stroje pro moderní technologii horkého vzduchu jsou díky srovnatelně nízkým pořizovacím nákladům cenově výhodným vstupem do bezspárové technologie. Stávající olepovačky hran se dají často dovybavit teplovzdušným agregátem. Tato technologie je vhodná též pro malé, kompaktní stroje, a tím i pro malé dílny. U této technologie se toho za poslední dva až tři roky hodně změnilo. Jmenovat tu musíme především snížení spotřeby energie a zkrácení časů za-

hřátí. U moderní technologie horkým vzduchem probíhá roztavení funkční vrstvy stlačeným vzduchem horkým cca 300 °C. Rychlosti posuvu jsou mezi 10 a 20 m/min. V porovnání s laserovou technologií a technologií NIR je třeba jmenovat (třebaže jen krátkou) dobu zahřátí, o něco vyšší spotřebu energie a hluk stlačeného vzduchu.

Laser – výroba na průmyslové úrovni

U laserové technologie se plocha určená k slepení roztaví laserovým paprskem (diodový laser) a hned poté se lisuje přímo na obrobek. U klasického diodového laseru se jedná o technologii, která je spojena s enormně vysokými investičními náklady. Možné jsou však rychlosti posuvu až 60 m/min. To je také důvod, proč s touto technologií pracují převážně průmyslově vyrábějící podniky. Ima nabízí s Imaluxem od roku 2015 laserovou technologii za výrazně výhodnější pořizovací

náklady a umožňuje tak i živnostníkům vstup do průmyslových výrobních procesů.

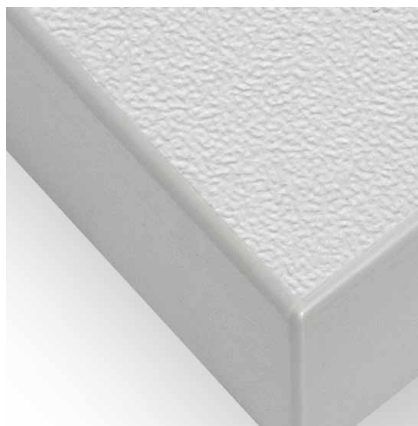
Technologie Near Infrared Radiation (NIR)

Díky svým LTronic jednotkám nabízí HolzHer bezspárovou technologii, která pracuje s modulem Near Infrared Radiation (NIR). Díky tomu lze tepelnou energii do puntíku přesně přenést na funkční vrstvu hrany. Rychlosti posuvu mohou být až 25 m/min. Tato technologie navíc umožňuje rychlou a jednoduchou změnu klasického olepování a bezspárového zpracování. Kombinace NIR a voděvzdorného PUR lepidla se tak jeví jako ideální. V porovnání s moderní technologií horkým vzduchem je spotřeba energie díky přímé dostupnosti vždy nižší. Co se týká pořizovacích nákladů, nachází se olepovačky s technologií NIR mezi laserovou technologií a technologií horkým vzduchem.

Hrany nalepené technologií Airtec



Hrany nalepené laserovou technologií



Hrany nalepené technologií Infratec



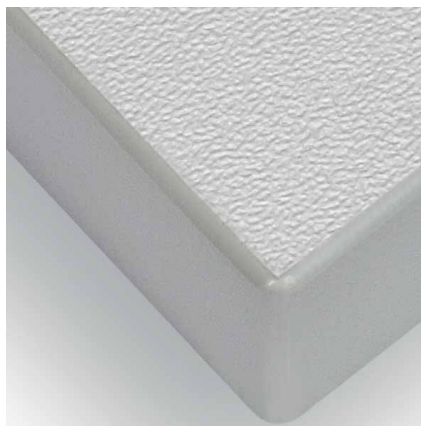
Největší sortiment bezspárových hran v Evropě

Všechny bezspárové technologie předpokládají použití hran, které mají speciální funkční vrstvu pro zpracování. S hranou pro olepování laserem, Airtec a Infratec technologií má Ostermann v nabídce pro každou technologii zpracování vlastní řešení hran. Podniky navíc kvůli výrobě, která se neustále individuálně vyhraňuje, potřebují hrany v různých barvách a dekorech a s různými reliéfy. „Ostermann se v této oblasti považuje za specialistu pro dodávky malého množství zboží,“ říká Mayrhauser „a specializoval se proto na rychlé dodávky bezspárových hran.“

Alternativa: Lepení hran lepidlem PUR

Obzvláště tenké, ale přitom stále ještě voděvzdorné a tepluvzdorné spáry se dají vyrobit i s PUR tavnými lepidly, neboť PUR lepidlo reaguje se vzdušnou vlhkostí okolí a chemicky vytvrzuje. Výsledkem toho je nejvyšší síla ve spoji mezi hranou a deskou. Pro kuchyňský, koupelňový a laboratorní nábytek a nábytek s velice vysokými nároky na kvalitu, lze proto obzvláště doporučit olepování hran pomocí PUR lepidla, a to kvůli optimální odolnosti vůči teplotám (do 150 °C), vodě a chemikáliím. Při nejlepší možné nastavení stroje a vrstvy lepidla lze docílit „optické nulové spáry“. Množství nanášeného lepidla činí cca 150 g/m², ovšem i tady to závisí na materiálu desky. PUR lepidla se dají zpravidla zpracovávat na stejných zařízeních, na nichž se zpracovávají také tavná lepidla EVA. Stroje s bezspárovou technologií mívají většinou také klasický zásobník na tavné lepidlo. Z důvodu snazšího čištění se tu osvědčila vanička na lepidlo s teflonovou povrchovou

Hrany nalepené PUR tavným lepidlem



Ostermann nabízí největší sortiment bezspárových hran v Evropě

vrstvou nebo – ještě lépe – vyměnitelná miska. Vícenáklady za zpracování PUR lepidel jsou minimální. Na co určitě nezapomenout: Před vytvrzením PUR lepidla se musí vanička na lepidlo a nanášecí válec důkladně vyčistit.

Při nákupu nové olepovačky hran s bezspárovou technologií by si měl každý položit tyto otázky:

- Kdo je můj zákazník?
- V jakém tržním segmentu se pohybují? (kancelářský nábytek, kuchyně atd.)
- Jaké jsou požadavky mých zákazníků, co se týká vzhledu, odolnosti vůči vodě a teplotám?
- Jaké jsou moje vlastní nároky na kvalitu?
- Je moje výroba spíše individuální (od počtu kusů 1) nebo spíše sériová?
- Kolik chci utratit? Jak velký je můj rozpočet?

Servis Ostermann

- Hrany v libovolné délce od 1 metru
- Hrany v libovolné šířce až do 100 mm
- Hrany v nejrůznějších tloušťkách
- ABS, melaminové, akrylové, hliníkové a dýhové hrany
- Hrany pro Airtec olepení odesíláme do 4 pracovních dnů
- Hrany pro laserové olepení odesíláme do 4 pracovních dnů

- Hrany pro Infratec olepení odesíláme do 4 pracovních dnů
- Hrany na přání také s vrstvou tavného lepidla
- Největší srovnávací katalog v Evropě s více než 120 000 kombinacemi desek a hran
- Největší sortiment hran v Evropě
- Objednané zboží odesíláme ještě tentýž den
- 2% sleva na každou objednávku v e-shopu

Další informace najdete na www.oster-mann.eu.

Kontakt:

Ostermann Česko spol. s r. o.
Perucká 7
120 00 Praha 2 - Vinohrady
VOLEJTE ZDARMA: 800 143 142
fax: +420 255 717 373
e-mail: sales.cz@ostermann.eu
sales.sk@ostermann.eu
www.ostermann.eu





Výjimečný zásuvkový systém: ArciTech

Lehká manipulace s těžkými zásuvkami - to zvládá ArciTech naprosto suverénně. Dá vašemu prostoru moderní design dle nejnovějších trendů. Se systémem ArciTech se dají excelentně vyrábět vysoké, široké a těžké zásuvky. Stabilní výsuv Actro snáší zatížení až 80 kg. A přitom umožňuje nesrovnatelně lehký a měkký pohyb zásuvek. Se systémem ArciTech splníte ty nejvyšší nároky na kuchyňský a obytný nábytek. Sametově tichý. Silný. Flexibilní.

Výsuvy Actro jsou k dispozici s integrovaným tlumením Silent System, se systémem pro bezúchytková čela Push to open nebo nejnovějším systémem Push to open Silent, který kombinuje výhody obou výše zmíněných systémů.

Více informací na www.hettich.com



Bočnice zásuvky ve 3 výškách a 4 barvách je základem pro mnoho variant



Použití zásuvky s relingy dodá zásuvce na vzdušnosti



V domácnosti lze reling nahradit za ocelový TopSide nebo za prosklený DesignSide



DesignSide - výjimečný vzhled zásuvek podtrhne jejich jedinečnost



Vyrobeno pro budoucnost: ArciTech



German quality you can trust

Technik für Möbel


Hettich