

Hi-Tech technologie pro strukturované povrchy a optické efekty

Strukturované povrchy materiálů na bázi dřeva pro výrobu nábytku a interiérů se již několik let drží na špici mezi trendovými materiály. Mění se pouze charakter a podoba strukturování, a to od jednoduchého kartáčování a drásání přes stopy po příčném řezání až po více či méně pravidelné a různě složité plošné reliéfy. Aby výrobci materiálů resp. finálních výrobků mohli co nejpružněji reagovat na požadavky zákazníků a nemuseli být odkázáni na to, co na trh uvedou velcí dodavatelé, vyvíjí výrobci dřevoobráběcích strojů a technologií zařízení, která z tohoto hlediska nabízí i menším a středním firmám částečnou anebo úplnou nezávislost.

Autor: Radomír Čapka
Kontakt: radomir.capka@gmail.com
Foto: archiv autora

Pomocí „ručních“ škrabek

Pro udržení své konkurenceschopnosti na současném trhu je mj. důležité, aby výrobce byl schopen nabídnout zákazníkovi produkt nejen kvalitní, estetický a funkční, ale zároveň i s vysokou mírou exkluzivity. Individuálního a originálního vzhledu nábytku je dnes docilováno např. digitálním potiskem. Další možnost nabízí strukturované povrchy. Společnost DMC představila návštěvníkům veletrhu Holz-Handwerk v Norimberku tzv. technologický kontejner DMC System. Jedná

se v principu o širokopásovou brusku vybavenou řadou speciálních agregátů umožňujících vytvářet různé strukturální povrchy na deskách z masivního dřeva nebo na bázi dřeva, jako jsou stopy po příčném řezu, výletové otvory po červotočích, efekt ručního poškrábání, podélné a příčné vlny, kartáčované a rustikální efekty.

Inovativní jednotka s pracovním válcem osazeným „ručními“ škrabkami (cidlinami), vyvinutá společností DMC, umožňuje na průmyslové úrovni reprodukci řemeslných efektů dosažených pomocí ručních škrabek. Tyto trendové povrchy, napodobující ruční opracování dřeva, dodávají dřevěnému nábytku autenticitu a osobitost.

Kombinace svislých a příčných pohybů nástrojů, řízená zvoleným programem

v řídicím počítači, umožňuje výrobcům libovolně reprodukovat neomezené variace efektů ručního škrábání, které se liší v hloubce, dráze a tvaru drážek. Jakýkoliv efekt může být snadno dosažen díky převodovému systému řízenému brushless servomotory, které zajišťují rychlé a přesné pohyby, a ovládní Hydra-PC, které umožňuje jednoduché a intuitivní programování pracovní jednotky.

Celková modularita řady System umožňuje uživatelům libovolně kombinovat pracovní agregáty za účelem dosažení co nejodlišnějších výsledků nebo aby mohli rychle a hospodárně přizpůsobit konfiguraci stroje aktuálním požadavkům trhu. V „technologickém kontejneru“ může být umístěno až 10 pracovních jednotek.

DMC System označován jako „technologický kontejner“



Modulární systém umožňuje libovolné kombinování pracovních agregátů, kterých může být v jednom „kontejneru“ umístěno až 10





Inovovaný agregát s pracovním válcem osazeným „ručními“ škrabkami. Vlevo je jednotka s pilovým pásem pro efekt příčného řezu



Pracovní agregát s „ručními“ škrabkami nabízí nevyčerpatelnou škálu nejrůznějších variací povrchových efektů

Pomocí segmentové patky

Podobných efektů jako v předchozím případě lze dosáhnout i jinými způsoby. Jednu z možností na veletrhu Holz-Handwerk představila společnost Viet v souvislosti s prezentovanou širokopásovou bruskou Opera 5, navrženou tak, aby mohla být integrována do vysoce produktivní dokončovací linky se schopností představit širokou škálu aplikací od kalibrace a broušení masivních desek přes finální broušení dýhy a lakových vrstev až po atypické aplikace, jako jsou např. optické povrchové efekty. Těch je docílováno pomocí elektronické segmentové patky v kombinaci se speciálními programy, které v určitých předem nastavených intervalech zvyšují a snižují přítlak vybraných segmentů. Tím dochází k vybrušování prohlubni o hloubce 1–2 mm. Prohlubně mohou mít tvar kružnice či elipsy, jejichž tvar, velikost a hustota v ploše je dána kombinací několika faktorů:

- rychlost posuvu
- počet aktivovaných segmentů
- časový interval přítlaku
- intenzita přítlaku



Širokopásová bruska Opera 5 je navržena jako univerzální dokončovací centrum s širokou škálou možností využití

Vizuální efekt vybrušeného vzoru se projevuje při dopadu světla na dokončenou

plochu pod určitým úhlem. Při kolmém pohledu na plochu není vidět.

Díky speciálním programům může prostřednictvím segmentové elektronické patky vytvářet na povrchu materiálu různé vizuální efekty



GREMI KLIMA

Mapa zařízení

PŘIPOJ SE K NÁM
BUĎ ONLINE

ODSÁVÁNÍ
A **PILIN A PRACHU**
FILTRACE

GREMI KLIMA

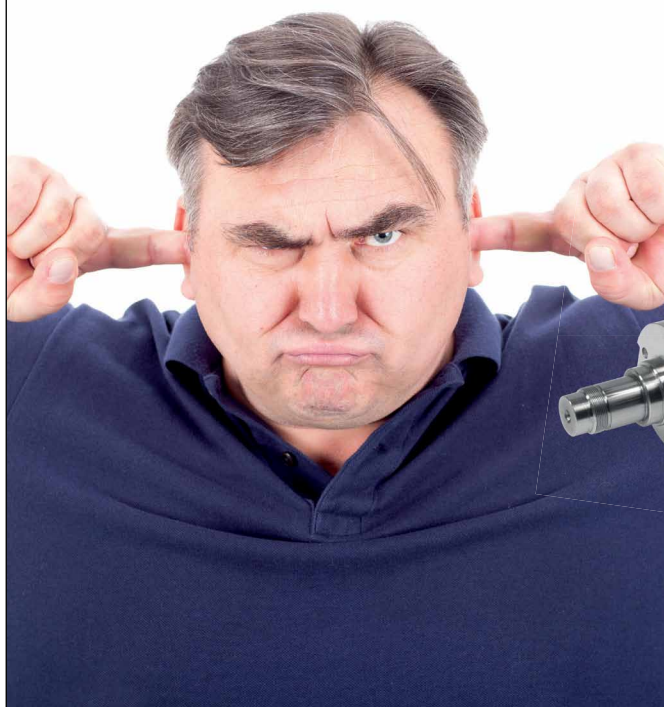
+420 605 475 845 | kraviec@gremiklima.cz
www.odsavani-filtrace.cz | www.gremiklima.cz

www.format-4.cz

FORMAT

Důvěřujte originálu!

Silent-POWER®



Silent-POWER® - hoblovací hřídel
s nepřekonatelnými vlastnostmi

Okamžité INFO Tel:
00420 220 516 596 | 00421 376 344 353
info@felder-group.cz
www.felder-group.cz | www.felder-group.sk