

## Pětiosá obráběcí centra série PRO-MASTER 7125 a 7225 pro maximální variabilitu

Oba PRO-MASTER modely, 7125 a 7225, nabízejí v pětiosém obrábění téměř neomezené možnosti. Pět plně interpolovatelných a vysoce dynamických os nenechává žádná přání nesplněná, ať už se týkají řezání úkosů, vytváření zádlabů pro zámek nebo klasického pětiosého obrábění. Oba stroje jsou nabízeny buď s robustními bezpečnostními rohožemi, nebo alternativně s bezpečnostními nárazníky. Díky svému rozsáhlému a pozoruhodnému vybavení a také díky bohaté nabídce speciálních rámových upínacích prvků a přísavek jsou CNC obráběcí centra HOLZ-HER optimální pro použití v nábytkářském průmyslu, při výrobě schodů, při modelování i při opracování masivního dřeva. Rozdíly jsou u obou pětiosých center především ve zpracovávaných rozměrech. Konzolový stůl menšího PRO-MASTER 7125 nabízí zpracovávané X rozměry od 3620 mm do 5440 mm a u PRO-MASTER 7225 až do 7220 mm. S rozměry 1400 mm nebo 1600 mm ve směru Y a se Z zdvihem 565 mm

jsou tyto CNC stroje dokonale vybaveny pro opravdový pětiosý provoz. Již typ 7125 může zpracovat obrobky o výšce do 210 mm od horní hrany přísavek, větší 7225 dosahuje výšky obrobků 300 mm. Konzolové stoly jsou dodávány i s odděleným vypínáním přísavek, aby se mohly během naprogramovaných dorazů například odstranit výplně dveří. Pro ještě větší pohodlí a bezpečnost systému existuje i motoricky ovládaná varianta X-Move. Vlastníci strojů PRO-MASTER oceňují již dlouho uživatelsky velmi přístupný softwarový balík CAMPUS. Velmi výkonný CAD program aCDemy, 3D simulace úběru s hlídáním kolizních situací a ve standardní sestavě dodávaný software pro design CabinetControl Base jsou jen některými z pozoruhodností. Na ve-

letrhu Holz-Handwerk bude navíc představeno přes **50 zcela nově vyvinutých maker**, díky kterým je programování ještě rychlejší a jednodušší. Jsou tu samozřejmě předem nainstalována i makra pro nové spojovací prvky, jako jsou Lamello Clamex nebo OVO kování. Mechanicky se pětiosá obráběcí centra od HOLZ-HER vyznačují především extrémní dynamikou pětiosých hlav. Plynulé změny polohy při interpolovaných pohybech se odrážejí v dokonale obroběných plochách. Rozhraní pro výměnné agregáty doplňují mnohostrannost plně interpolovatelných obráběcích hlav.

**Výrobce:** HOLZ-HER  
**Výhradní zastoupení pro ČR:** PILART s.r.o.



## Portálové CNC obráběcí centrum FORMAT-4 profit H300

Společnost FELDER i v segmentu CNC obráběcích center své prémiové značky FORMAT4 neustále přizpůsobuje nabídku jednotlivých strojů a jejich výbavu potřebám svých zákazníků. Díky tomu umí firmní CNC poradci nalézt vhodně zvolenou konfiguraci stroje s ohledem na charakter truhlářské výroby. Stroj tak bude vždy nakonfigurován „na míru“ pro konkrétního uživatele. Pro maximální variabilitu nabízeného řešení bylo v posledních měsících rozšířeno portfolio strojů s konzolovými stoly o další rozměrové varianty. V oblasti 3osého až 4,5osého obrábění přibyla nová řada **profit H300** s širším pracovním stolem. Tento stroj se

rozměrovou alternativou ke stroji profit H200, který byl

představen v loňském roce. Univerzální CNC obráběcí centrum **profit H300** je vhodné pro efektivní výrobu jak nábytku, tak i oken a dveří, a to jak v sériové, tak v individuální kusové výrobě. Např. s verzí H300 16.53, která je speciálně optimalizována pro velkoformátovou produkci, nabízí CNC centrum pracovní plochu 5300 mm v ose X, 1580 mm v ose Y a 250 mm v ose Z. Podstavec (šasi) stroje je vyroben ze silnostěnných elektricky svařovaných ocelových profilů. Maximální stability je dosaženo díky ocelovému žebrování podstavce. Pojízdný portál je v ose X poháněn s vysokou přesností na obou stranách přes ozubenou tyč s šikmými bombírovanými zuby. Výkonné 12kW nebo 15kW frézovací elektrovřeteno (24 000 ot./min), standardní vrtací hlava s 16 vrtacími vřeteny, 2 drážkovací pilky a maximální průchozí

výška 250 mm nad konzolami umožňují efektivní výrobu s nejtěžšími materiály. Až 36 pozic pro nástroje garantuje prakticky neomezenou rozmanitost obrábění a krátké výrobní cykly. Podélně se pohybující výměník nástrojů na levé straně výložníku se svými 12 pozicemi navíc snižuje nastavovací časy a zajišťuje maximální rozmanitost obrábění. Na zadní straně výložníku může být na přání nainstalován také výměník nástrojů s 18 pozicemi. I v oblasti přípravy výrobních podkladů pro CNC řízení přichází společnost FELDER s dalším usnadněním a zrychlením práce, a to díky novým softwarovým možnostem. Těmi jsou zbrusu nové programy F4design a F4solid. Obě možnosti lze upgradovat do různých úrovní, dle potřeb výroby. Uživatelsky velmi přívětivý software značky FORMAT4 je dalším krokem k snadnému a intuitivnímu zadávání pokynů numericky řízenému stroji. Práce s CNC strojem se tak jak pro truhlářské konstruktéry v kanceláři, tak pro samotnou obsluhu stroje, stává více a více zábavou.

**Výrobce:** FELDER KG  
**Prodejce:** FELDER Group CZ s.r.o.



## Spodní frézka SCM TI 105 Nova

Spodní frézka SCM TI 105 Nova je stroj, který je určen pro nejširší využití v truhlářských provozech. Variabilitu tohoto stroje podporuje naklopná hřídel v rozsahu 0–45° (naklápění směrem do pravítka). TI 105 Nova je vyráběna ve čtyřech typových variantách:

1. Klasická konstrukce s čtvercovým pracovním litinovým stolem. Tuto variantu lze doplnit o litinový vozík pro drobné čepovací operace.
2. Klasická konstrukce doplněná o přední a zadní prodloužení stolu s navalovacím válečkem a čelní výsuvnou podpěru pro obrábění rozměrnějších dílců. Tuto variantu lze doplnit o litinový vozík pro drobné čepovací operace.
3. S předním posuvným hliníkovým stolem a naklopným pravítkem fixovaným v „T“ drážkách posuvného stolu.
4. S předním posuvným hliníkovým stolem a podpěrným rámem včetně podpěrného ramene. Na podpěrném rámu je osazeno teleskopické naklopné pravítko s 2 ks překlopných dorazů.

Spodní frézka zaujme svou jednoduchostí manuálního ovládní zdvihu a náklonu vřetene pomocí kol, která jsou umístěna na přední straně stroje. Hodnoty nastavení jsou zobrazovány numericky na číselnících pro snadné nastavení. Vodicí pravítka je možno vybavit nezávislým nastavením – taktéž s numerickým načítáním na číselnících. Opětovné nastavení dané operace je tak vždy velice snadné a přesné.



Srdcem spodní frézky je robustní litinový vřeteník, ve kterém je uložena pracovní hřídel. Vrchní část vřeteníku je hrcového tvaru s vývodem pro spodní odvod třísek při obrábění. Horní odvod třísek zabezpečuje konstrukce vodicího pravítka. Kombinací spodního a horního odvodu je dosaženo optimálního odvodu třísek i při velkých profilacích. Ve standardu spodní frézka disponuje výkonným 4kW motorem, na přání je možno vybavit motorem o výkonu 5,5 kW. Dále má stroj k dispozici otáčky hřídele 3500/6000/8000/10 000 ot./min, ukazatel zvolených otáček hřídele, ochranu proti přetížení. Zajímavou možností je osazení výměnné hřídele umožňující osazení nástrojů s různým upínacím otvorem.

**Výrobce:** SCM Goup S.p.A.

**Prodejce:** PANAS, spol. s r.o.

## Inovovaná formátovací pila CONCEPT 350

Spoločnosť Paoloni Fimal ponúka prostredníctvom modelu formátovacej pily s výhodami nárezového centra **CONCEPT 350** progresívny spôsob porezu plošného materiálu tradičným spôsobom, avšak omnoho pohodlnejšie a efektívnejšie. Kompaktné rozmery ušetria miesto a integrované výhody nárezového centra ušetria jednu pracovnú silu nutnú pre porez formátov na klasických formátovacích pilách. Concept je vybavený snímacím systémom panelu pre automatické určenie šírky. Pílový kotúč končí rez v blízkosti konca samotného panelu, aby sa zabránilo čakaniu na prázdne rezy, a tým vytvorila následná úspora času. Stroj sa vyznačuje vysokou bezpečnosťou vďaka prítlačnej lište po celej dĺžke rezu, ktorá zároveň zaisťuje vysokú stabilitu dielca. Ideálny je aj pre porez nerovného a tenkého materiálu. Ako všetky formátovacie pily vyšších sérií aj model Concept disponuje možnosťou naklapania pílového kotúča. Kotúč sa môže nakloniť od 0 do 46° motorizovane cez digitálny displej. Pevné teleskopické pravítko predĺžiteľné až do 2500 mm (3200 mm na vyžiadanie) s dvomi mechanickými dorazmi je nainštalované na veľkom stole, čím sa získa dostačujúca podpora pre panel. Na vyžiadanie môžu byť dorazy vybavené digitálnym displejom. Na presné nastavovanie rozmerov využíva zadné motorizované a programovateľné vodidlá s dvojitým dorazom a sklápaním (systém úspory priestoru). Štandardne poskytuje rýchlo odnímateľné a ľahko presúvateľné stoly umiestniteľné ako na prednú tak aj na zadnú časť stroja ako podporu pre veľké panely. Na vyžiadanie môže byť stroj vybavený aj nadštandardným počtom stolov a taktiež zariadením pre paralelné rezy s mechanickou



vizualizáciou s jedným dorazom s mechanickým digitálnym displejom. Vo voliteľnom príslušenstve stroj obsahuje aj pravítko pre uhlové rezy s mechanickým čítaním uhlov  $\pm 50^\circ$  a rozšírením až 2400 mm. Na vyžiadanie tiež môže byť vybavený digitálnym displejom pre odčítanie uhlov  $\alpha$ /alebo párom digitálnych dorazov pre jednoduchšie čítanie kvót, či laser na vizualizáciu línie rezu a tretie zadné motorizované dorazy. **NOVINKOU** vo vybavení tohto progresívneho zariadenia je **8" farebná dotyková obrazovka s USB portom** pre prenos nárezových plánov, ktorá tento stroj ešte viac približuje automatizácii a výkonnosti štandardných nárezových centriér no s minimálnymi požiadavkami na pracovný priestor, kapacitu výroby a v neposlednom rade výšku prvotnej investície na úrovni formátovacích pil vyšších sérií.

**Výrobca:** FI.MA.L srl

**Predajca:** BRAS, s.r.o.

## Rozebíratelné konstrukční spoje se svorníky DOMINO

Vyvinutím systému DOMINO spojila firma Festool v jednom systému všechny výhody běžného spojování dřeva. Systém DOMINO se u truhlářů osvědčil, a proto ho německý výrobce neustále dále vyvíjí. Od dubna 2016 je možné ve specializovaných prodejnách zakoupit k frézce na kolíkové otvory DOMINO XL nové **úhlové a plošné svorníky**, které lze znovu rozpojit. Zabezpečují maximální přesnost, flexibilitu a stabilitu při spojování ráků, konstrukcí a u plošných spojů.

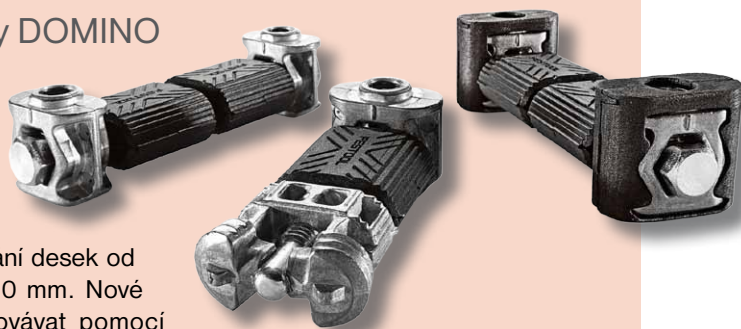
Klíčem k systému DOMINO pro spojování dřeva je patentovaný princip kyvadlového frézování. Představuje současný otáčivý a kývavý pohyb frézy a umožňuje pomocí takto vytvořených oválných otvorů uchycení speciálně tvarovaných plošných kolíků DOMINO. S novými svorníky se pracuje stejně jako s kolíky DOMINO – bez náročného měření a komplikovaného vyznačování – pouze za pomoci dorazového systému. Stačí jen vyfrézovat přidavný otvor. Kombinace kolíku a upínacího prvku zabezpečuje silný spoj, který lze v případě potřeby znovu rozpojit. Firma

Festool k tomu nabízí nové úhlové svorníky pro spojování ráků a konstrukcí a plošné svorníky pro spojování desek od tloušťky materiálu 30 mm. Nové svorníky lze zpracovávat pomocí DOMINO XL, frézy na kolíkové otvory DF 700 – zcela bez šablony nebo dalších zařízení.

Festool nabízí pro systém DOMINO množství příslušenství, jako například různé dorazy. Systém je sám o sobě kompatibilní a rozšiřuje spektrum použití a spolehlivost zpracování – od úzkých až po velké obrobky. Veškeré služby balíčku služeb Service all-inclusive platí i pro systém DOMINO.

Podrobné informace a různé filmy k novým svorníkům připravila firma Festool na mikrostránce [www.festool.cz/domino](http://www.festool.cz/domino), kde si lze také vyžádat novou uživatelskou příručku pro systém DOMINO.

**Výrobce:** Festool  
**Prodejci:** viz [www.festool.cz](http://www.festool.cz)



## Nová připojovací objímka CLEANTEC Festool

S novou generací spojovacího systému CLEANTEC podtrhuje Festool svou systémovou kompetenci v oboru. U nového spojovacího systému je nejdůležitější pevně zafixovatelná objímka, která bezpečně připojuje hadici mobilního vysavače k elektrickému nářadí. Tak je spolehlivě a bezproblémově zabezpečená bezprašná a zdravá práce. Nová připojovací objímka je plně kompatibilní se stávajícím odsávacím systémem Festool, takže ji lze bez problémů kombinovat s nářadím Festool, které je opatřené dosavadním hrdlem pro připojení objímky.

Nová připojovací objímka s bajonetovým uzávěrem spolehlivě brání nežádoucímu uvolnění odsávací hadice z elektrického nářadí díky až 2,5krát větší přídržné síle. Uzávěr spolehlivě a rychle spojuje připojovací objímku sací hadice s odsávacím hrdlem elektrického nářadí. Objímka se nasadí na elektrické nářadí a poté se otočením zajistí. Sací hadice tak zůstane pevně spojená s nářadím. Nežádoucí

znečištění a úklid, který je kvůli tomu nutný, tak patří minulosti.

Odsávání prachu chrání zdraví uživatele a zvyšuje dostupnost nářadí. Protože prach ve vzduchu dlouhodobě poškozuje také ložiska a vinutí motoru nářadí, prodlužuje efektivní odsávání také životnost nářadí. Další výhoda: čisté pracovní prostředí výrazně zlepšuje image řemeslnické firmy a zvyšuje spokojenost zákazníků, kteří firmu doporučí dál.

„Jsme jediný výrobce elektrického nářadí na světě s odsávacím systémem, který je plně přizpůsobený pro systémové nářadí. V rámci naší ‚Iniciativy pro bezprašnost‘ klademe velký důraz na to, aby firmy a uživatelé získali zdravé pracoviště pro broušení, frézování a řezání, splňující zákonné předpisy,“ vysvětluje Andreas Buck, produktový manažer ve firmě Festool.

Firma Festool přizpůsobila podle principu klíče a zámku kromě objímky také připojovací hrdlo na elektrickém nářadí. Díky optickému označení lze novou



objímku namontovat intuitivně a rychle. Integrovaný vyrovnávač překroucení zároveň brání zkroucení hadice.

Od dubna je nová objímka na krátkou dobu součástí dodávky pil Festool TS 55/75, TSC 55, HK 55/85 a HKC 55 a dále brusky Festool RO 90/125/150, ETS 150 a ETS EC 125/150, které jsou nově přizpůsobené pro spojovací systém. Novou připojovací objímku je možné obdržet od dubna 2016 nejprve ve dvou provedeních pro sací hadice D27 a D27/32 a dále pro hladkou sací hadici D22/27.

**Výrobce:** Festool  
**Prodejci:** viz [www.festool.cz](http://www.festool.cz)

## Obalovací a kaširovací folie se strukturovaným povrchem

Firma IMA – materiál pro nábytkový průmysl s.r.o. se sídlem v Brzkově je kromě jiného také dodavatelem kaširovacích a obalovacích fólií.

Rádi bychom představili současný trend, který je již v oblasti CPL folií a laminodesek téměř standardem a který v provedení na tenké obalovací nebo kaširovací fólii vytváří téměř trojrozměrný dojem. Jedná se o strukturovaný povrch a to buď v provedení synchronního póru, kdy synchronní tisk póru je veden přesně v linii s léty dřeva, fantazy dekoru, nebo tzv. „all over“ póru, který je na rozdíl od synchronu univerzální pro různé druhy dekorů. Oba druhy póru jsou provedeny povrchovou úpravou nazývanou „haptik“, a nejen vzhledem, ale nyní i hmatem imitují dřevo nebo dýhu, kámen, beton atd. Tyto fólie vyvrátily zavedený mýtus, který tvrdil, že tenká fólie musí být hladká nebo mít pouze chemický pór. Fólie je vhodná ke kaširování, lisování a obalování MDF, dřevotřísky, dřeva a dalších materiálů dle následného využití. Ať již jsou to různé profily, zárubně, lišty, rámečky atd. Výborně vypadá i na větší ploše, např. na skříních, dveřích či obložení stěn. Designeři výrobce této fólie, firmy DECOR DRUCK LEIPZIG GmbH (DDL) připisují tomuto druhu fólie skvělou bu-



doucnost. Domnívají se, že nosič (dřevotříška, MDF...) povrchově upravený materiálem na bázi papíru je ideální kombinací dřevního efektu a hospodárnosti. DDL se podařilo skloubit požadavky zákazníků na vizuální a hmatové vlastnosti, které jejich fólie přibližují co nejvíce ke dřevu. Designeři a experti počítají s tím, že v průběhu roku vyvrcholí obliba imitace hrubě řezaného dřeva a nastoupí elegantnější a lehčí dekory. Kromě dubu, který se drží na předním místě, předpokládají na léto vzestup i u jiných dřevin, stále častěji používaných také na výrobu nábytku. Patří mezi

ně zejména javor, expresivní a čím dál více populární i v sukaté podobě. Díky stále oblíbenějšímu LED osvětlení jsou na zadní stěny nábytku často používány Uni barvy s haptickou strukturou, která je právě tímto světelným efektem zesílena. Palety barev se pohybují od bělavých odstínů až ke světle béžové, přičemž dřevní dekory s podílem šedé se hodí výborně ke kombinaci s dnes velmi módním betonem.

### Výrobce:

DECOR DRUCK LEIPZIG GmbH

**Výhradní zástupce:** IMA – materiál pro nábytkový průmysl s.r.o., Brzkov

## Kování na skleněné dveře – především na sauny

Společnost TKZ Polná uvedla na trh trojici závěsů na skleněné dveře, vhodné zejména pro použití na skleněné dveře saun.

### Typ SUOMI (na obrázku vlevo)

Závěs k přišroubování pro skleněné především saunové dveře o maximální hmotnosti 20 kg, pro tloušťku skla 6–8 mm, maximální šířka dveří 1000 mm. Pro upevnění do skla se vrtají otvory o průměru 13–14 mm. Závěs umožňuje maximální otevření o 130°.

### Typ SLOVAKIA (na obrázku nahoře)

Závěs k přišroubování pro skleněné především saunové dveře o maximální hmotnosti 20 kg, pro tloušťku skla 6–8 mm, maximální šířka dveří 1000 mm. Pro upevnění do skla se vrtá otvor o průměru 13–14 mm. Závěs umožňuje maximální otevření o 180°.

### Typ TREBIŠOV (na obrázku vpravo)

Závěs k zašroubování (do dřevěného rámu) pro skleněné především saunové dveře o maximální hmotnosti 20 kg, pro tloušťku skla 6–8 mm, maximální šířka dveří 1000 mm. Pro upevnění do skla se vrtá otvor o průměru 13–14 mm. Závěs umožňuje maximální otevření o 180°.

**Sauna magnetický šroub M6x28 mm NI a přichytná destička 35x27 mm NI**



Magnetický šroub zajišťující spolu s přichytnou deskou dověření dveří sauny. Magnetická síla odpovídající 9,5 kg. Více informací na [www.tkz.cz](http://www.tkz.cz) v sekci katalogu – nábytkové kování na sklo.

### Výrobce: SISO

Prodejce: TKZ Polná, spol. s r.o.