

Pro použití motorové pily k pořezu kulatiny a úpravě konstrukčních prvků

Na největší loňské přehlídce lesnických a dřevozpracujících technologií v Německu si jako vždy přišli na své nejen provozovatelé velkých těžařských a zpracovatelských podniků, ale tradičně také drobní výrobci z řad živnostníků. Mezi jinými i ti, kteří si z různých důvodů pro své výrobky sami připravují materiál nebo výrobci dřevostaveb stavěných systémem „two by four“, jejichž nezbytným pomocníkem je motorová pila. Ta dnes již neslouží jen ke kácení stromů, ale ve spojení s řadou důmyslných a přitom jednoduše aplikovatelných přípravků a systémů může suplovat i některé jiné speciální stroje. Například i přenosnou kmenovou pásovou pilu či pokosovou pilu.



Autor: Ing. František Novák
Kontakt: novak.sd@tiscali.cz
Foto: autor a archiv výrobců

Pro výrobu řeziva přímo v lese

Většinu typů v lese používaných motorových pil je v současné době možné použít nejen ke kácení stromů, jejich odvětvování a vymanipulování na výřezy, ale také k dalšímu zpracování výřezů na prizmy, hranoly a deskové řezivo (omítané i neomítané) o tloušťce až 200 mm. A to při osazení pily řetězovou lištou o délce 50–63 cm a díky speciálnímu vodicímu přípravku pily ve spojení s dalším příslušenstvím, které je nezbytné pro provedení prvních 2–3 řezů v závislosti na požadované formě řeziva (hranol, prizma, omítané či neomítané řezivo) a jeho dimenzích. Toto příslušenství je v závislosti na čepovém průměru zpracovávaných výřezů (do 60 cm, respektive 80 cm) buď přímou součástí výbavy přípravku nebo je nabízeno zvlášť jako doplňkové. Příslušenstvím dodávaným spolu s přípravkem jsou ocelové spojovací úhelníky a vruty. Slouží k zhotovení jednoduchého vodicího lože ve tvaru obráceného písmene „T“, sestaveného ze dvou na sebe kolmých ohoblovaných prken, a jeho podpěr, které se pomocí vrutů upevňují na čela výřezu. Jako doplňkové příslušenství, pro případ výřezů silnějších průměrů nad 60 cm, doporučuje výrobce použít speciální vodicí kolejnici (vyráběnou v délkách 0,5, 1 a 2,75 m s možným napojením do větších délek) se speciálními výškově stavitelnými podpěrami, které se rovněž šroubují na čela výřezu.



Přípravek pro pořez kulatiny motorovou pilou je v první fázi použitelný jen s příslušenstvím...





...které si uživatel může buď sám zhotovit nebo zakoupit



Kvalita v pravý čas

Konstantin

DP-zarovnávací fréza

- bezproblémová výměna nožů obsluhou stroje
- všechny nože jsou navzájem zaměnitelné
- vysoká přesnost upnutí nože



Akce!



Nové!

Speedy-CNC

DP-falcovací/zarovnávací fréza

- perfektní kvalita obrobene hrany
- hladký povrch obrobene plochy
- maximální rychlost posuvu (až 40 m/min.)

Speedy - manuální posuv

DP-falcovací/zarovnávací fréza

- perfektní kvalita obrobene hrany
- hladký povrch obrobene plochy
- optimální poměr cena/výkon

Nové!



Aigner
TOOLS

Precizní nástroje na obrábění dřeva

Aigner TOOLS s.r.o.

Studentská 1655/1b

České Budějovice

CZ-370 05

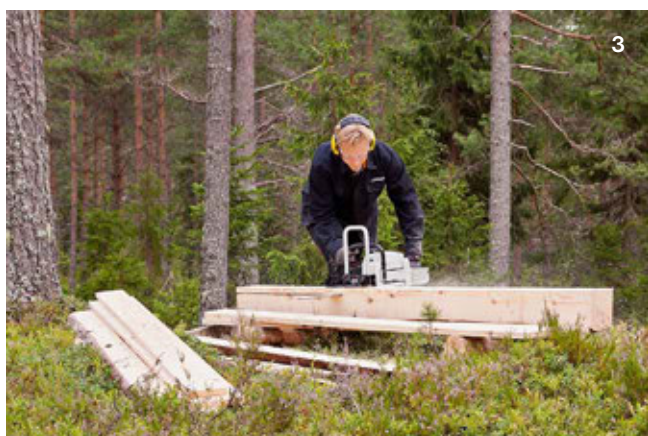
Mobil: +420 731 110 764

E-Mail: t.vala@aigner-werkzeuge.at

www.aigner-werkzeuge.at



Postup výroby řeziva krok za krokem



Základem vlastního vodícího přípravku je ocelová deska obdélníkového profilu, přizpůsobená pro upevnění k motorové pile dvojicí šroubů upevňujících řetězovou lištu. Tato deska je z boku opatřena nastavitelnou vertikální opěrkou a z protilehlého boku přizpůsobena pro upevnění dvojice speciálních háčků umožňujících zavěšení přípravku na hranu vodící kolejnice, po nichž je přípravek společně s pilou posouván do řezu. Zespodu je deska opatřena čtyřmi plastovými stabilizačními nožičkami, jejichž polohu lze ve směru šířky přizpůsobit rozměrům užíva-

telem zhotoveného vodícího lože. Shora je kolmo k desce upevněn obdélníkový jednostranně otevřený ocelový rám se stupnicemi, osazený výškově přestavitelnou horizontální opěrkou. Tato opěrka, jejíž nastavená poloha se zajišťuje aretačními šrouby s plastovými rozetami, plní svůj účel až při třetím respektive čtvrtém řezu, kdy také současně vymezuje tloušťku odřezávaného kusu řeziva. Při vlastním pořezu se dřevěné vodící lože (případně kolejnice) přišroubuje pomocí podpěr k čelům výřezu a tlačení pily dopředu se prvním řezem odřeže kraji-

na. Při druhém případně třetím řezu se vodící lože (bez podpěr) přišroubuje na plochu vytvořenou předchozím řezem. Poté je výřez rozřezáván již jen s pomocí přípravku, jehož posuv do řezu usměrňuje horizontální a vertikální opěrka.

Pro úhlové krácení a formátování

Druhý z přípravků je určený pro použití motorové pily k délkovému krácení nebo podélnému oříznutí dřevěných konstrukčních prvků pod různými úhly

Přípravek pro úhlové krácení a formátování s detailem upevnění a polohování motorové pily





Použití přípravku v kombinaci s výškově nastavitelným „stolem“ vybaveným zásobníkem odpadních pilin a odřezků

v rozsahu 0–60° a také k formátování (ve stejném rozsahu) plošných desek včetně tepelně izolačních. Jeho součástí je 2 m dlouhá vodící kolejnice, která se upevňuje vruty ke krácenému či omlázanému materiálu. Základ přípravku tvoří kovová obdélníková deska s polyetylenovými vodítky po delších stranách. Přibližně v jejím středu je otvor pro řetězovou lištu a kloubový držák motorové pily s aretací polohy

a délkově přestavitelnou lištou chránící řetěz při zpětném pohybu přípravku po provedeném řezu. Vlastní zkracování či ořezávání se provádí posouváním přípravku v horizontální rovině po kovové kolejnici, a to oběma rukama za pomoci dvojice madel. Zvláštním příslušenstvím přípravku, doporučeným hlavně pro formátování konstrukčních a tepelně-izolačních desek, je jednoduché speciální zařízení s dvo-

jití výškově nastavitelných vodících lišt. Upevňuje se na zvláštní a k tomuto účelu zhotovenou dřevěnou bednu, sloužící jako zásobník pro zachycení odpadávajících pilin a odřezků, což má své výhody nejen při dílenské výrobě dřevostaveb, ale i při jejich montážích nebo stavění systémem „two by four“ přímo na staveništi.

Kontakty na vyžádání

www.format-4.cz

FORMAT

Důvěřujte originálu!

Silent-POWER®



Silent-POWER® - hoblovací hřídel s nepřekonatelnými vlastnostmi

Okamžité INFO Tel:
00420 220 516 596 | 00421 376 344 353
info@felder-group.cz
www.felder-group.cz | www.felder-group.sk