

PANAS spol. s r.o.

– průmyslové stroje SCM Group



Společnost **PANAS, spol. s r.o.** působí již 23. let na českém trhu v oblasti dodávek a servisu dřevoobráběcích strojů, zejména od italského výrobce SCM Group. Výrobní portfolio koncernu SCM Group je rozděleno do několika divízi zaměřených a specializovaných na dílčí výrobní procesy. Níže jsou v základních bodech popsány hlavní divize, ve kterých se vyrábí průmyslové stroje určené pro zpracování plošného materiálu.

gabbiani

velkoplošné dělicí pily

Divize zaměřená na velkoplošné dělicí pily s předním anebo zadním zakládáním s možností rozšíření a napojení na automatizovaný skladovací systém. Prořez materiálu je až 145 mm. Pro vysokokapacitní řezání je určena verze s úhlovým uspořádáním. Systém FLEXCUT s nezávislým polohováním kleštin umožňuje řezat najednou pruhy s odlišným příčným řezem vedle sebe. Otočný stůl dovoluje zvolit orientaci prvního řezu i při zadním zakládání.



Velkoplošná dělicí pila Galaxy T3

stefani

olepovačky hran

Olepovačky hran určené pro průmyslové použití s velmi širokou konfigurací

Olepovačka hran Solution XD



telností dle požadavků zákazníka, a to v jednostranném nebo oboustranném provedení (formáto-olepovací verze). Rychlost posuvu až 40 m/min, max. tloušťka materiálu 80 mm. Volit lze až 3 způsoby olepování: nanášecí váleček, laser nebo SlimLine (patent Stefani – nanášení lepidla na pásku). Možnost aplikace standardního EVA lepidla i voděodolného PUR lepidla. Zakládání dílců je ruční, poloautomatické nebo zcela automatické včetně systému pro zpětné vrácení dílců. Kromě dílců s rovnou boční hranou může být stroj vybaven pro olepování tvarových bočních hran (soffforming).

morbidelli

obráběcí centra

V divizi Morbidelli jsou vyráběna flexibilní a výkonná obráběcí centra pro kompletní opracování deskového materiálu. UNIFLEX je průchozí model vrtačích centra se zrcadlovým uspořádáním horní/spodní pracovní jednotky (vrtání, drážkování, frézování) pro možnost obrábění 2 dílců současně. AUTHOR jsou 3–5 osá obráběcí centra s rastrovým nebo trámčovým typem pracovního stolu (ruční nebo plně automatické polohování). Modelová řada PLANET je navíc vybavena olepovací hlavou pro tvarové dílce. Model s vertikálním uspořádáním nese označení REM a kromě provedení obráběcích operací je osazen zařízením pro nastřelování kolíků a vsazování kování.



CNC obráběcí centrum Author

dmc

širokopásové brusky

DMC širokopásové brusky v provedení s horním anebo i spodním broušením pokrývají všechny požadavky od kalibrace dílců po broušení laků. Maximální pracovní šířka je 2200 mm. Zvolit lze až 12 pracovních jednotek – podélné nebo příčné – určených pro kalibraci, broušení nebo strukturování povrchů (drásání, řezání, frézování). Zvláštní pozornost je věnována broušení laků na vysoký lesk za použití elektronické patky s adaptivním nastavením tlaku v jednotlivých segmentech.



Ostatní divize SCM Group zahrnují dále např. linky na povrchovou úpravu (SUPERFICI), průchozí korpusové lisy (CPC), balicí linky (SAG) či manipulační zařízení (MAHROS).

Za společnost PANAS, spol. s r.o. Ing. Jan Mimra

20. – 23. 10. 2015

BRNO – VÝSTAVIŠTĚ