

Nárezové centrum PRISMA EVO

Prisma EVO je novou generáciou nárezových centier s inovatívnym dizajnom, vysokým výkonom a hlavne progresívnymi technológiami prenesenými do reality. Už základný model Prisma EVO je revolučný absenciou motorov na pilovom vozíku, čím sa odstránili nežiaduce vibrácie pilových kotúčov, čo zvyšuje kvalitu rezu a výrazne predlžuje životnosť nástrojov a zároveň odstraňuje riziko prelomenia pohyblivých elektrických vedení. Model Prisma EVO ECOTECH použitím lineárneho motoru pre posuv pilového vozíka zvyšuje svoju presnosť, produktivitu a dynamiku. Pri zrýchlení dosahuje skoro „1G“, rýchlosť posuvu presahuje 200 m/min, je bez vibrácií, hluku a rizika mechanického opotrebenia. Kompaktné rozmery, technologické riešenia, konfigurovateľnosť podľa požiadaviek zákazníka a užívateľsky jednoduchý software G-DriveQ s grafickou simuláciou v reálnom čase z neho vytvárajú nový technologický vývojový stupeň vo svojej triede.

Konfigurácie:

- SP – nakladanie tabúl materiálu spredu
- SPT – zadné nakladanie na nakladací stôl
- SPTi – zadné nakladanie na integrovaný nakladací stôl

- presah pilového kotúča 80–105 mm
- rýchlosť posuvu pilového vozíka: model Prisma EVO 160 m/min, model Prisma EVO ECOTECH 200 m/min

Výrobca: Giben Tech S.r.l.

Predajca: Bras s.r.o.



Olepovačka hran ACCURA 1558

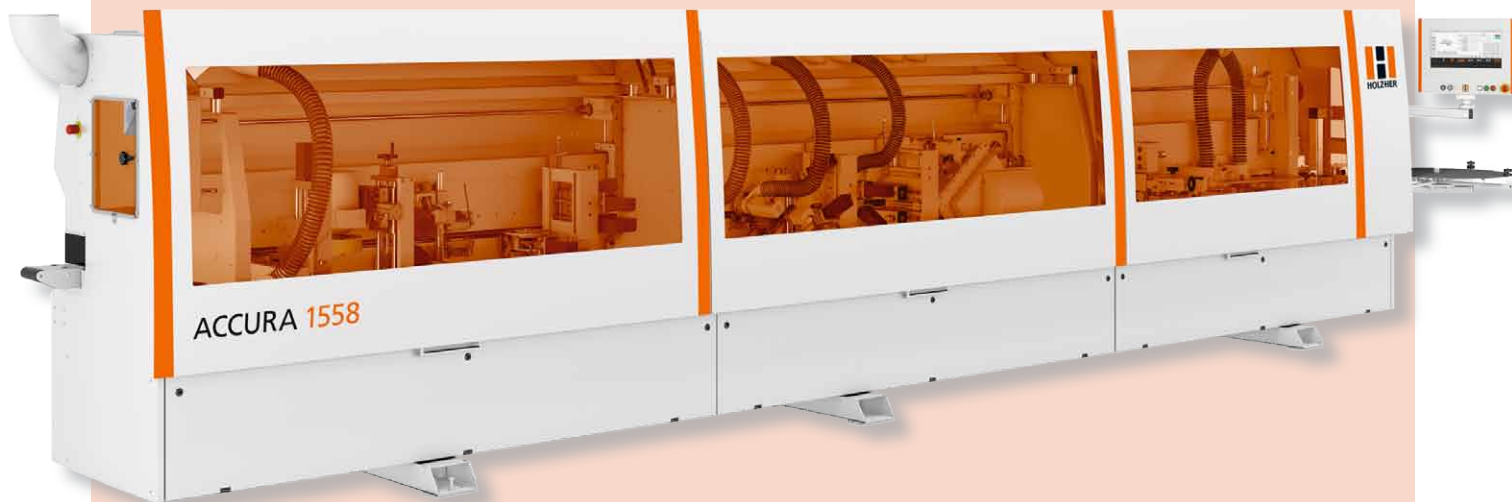
Moderní výrobní postupy potřebují revoluční řešení. Společnost Holz-Her představuje nový model olepovačky ACCURA 1558. Stroj nabízí 100% výsledek v olepování a plnou automatizaci všech pracovních agregátů. Nový systém řízení s velkou 18,5palcovou dotykovou obrazovkou je snadný na obsluhu a řídí veškeré nastavení stroje a pracovních agregátů pomocí výkonných servomotorů. Multifunkční frézovací agregáty jsou osazeny 6 NC

servomotory s nástrojem rádius R1,3 rádius R2 (dvakrát), frézování do roviny délky 8 mm a frézování pod úhlem 45 stupňů. Rožkovací agregát nabízí nový systém revolverové výměny QUATTRO Form s možností frézování rožků a to rádiusem R1,3 rádius R2 nebo pod úhlem 45 stupňů. Agregát profilové cidliny je pro perfektní výsledek a přesné nastavení osazen rovněž 6 NC servomotory. Nabízí tak opracování rádiusem R1, rádius R1,3 rádius R2

(dvakrát), a opracování pod úhlem 45 stupňů. Pro dosažení perfektní kvality je stroj ve standardu osazen systémem nanášení GluJet – nulová spára mezi hranou a dílcem, a to jak pro použití lepidel v granulích, tak i patronách. Samozřejmě je použití EVA nebo PUR lepidel.

Výrobce: Holz-Her

Výhradní zástupce pro ČR: PILART s.r.o.



Průmyslová širokopásová bruska DMC EUROSAND L

EUROSAND L je nový model automatické egalizační brusky určený především do náročných provozů, kde je požadována vysoká kvalita, univerzálnost a všestrannost použití. Bruska nabízí širokou škálu typů broušení: kalibrace (masiv, DTD, MDF, laťovka), meziprocesní broušení (broušení základových laků a dýhovaných polotovarů) a finální broušení (laky s vysokým leskem). Max. šířka dílců je 1350 mm. Délky brusných pásů 2620 mm zaručují jejich dlouhou životnost. Konfigurace stroje je široce volitelná dle potřeb zákazníka. Mezi hlavní pracovní agregáty patří kalibrační/brousící válec v ocelovém nebo pogumovaném provedení s max. průměrem 320 mm a dále superdokončovací agregát, který je tvořen elektronickou dělenou patkou (segmenty o šířce 30 mm) a podběhovými pásy. Doplnující jednotkou je příčný brusný agregát s elektronickou dělenou patkou (segmenty o šířce 30 mm) a podběhovými pásy. Patentované provedení elektronické patky typu EPICS s dvojčinnými pneumatickými písty zaručuje perfektní kvalitu broušení díky možnosti přesného nastavení flexibility patky z ovládacího panelu. Elektronická patka je určena pro velmi jemné broušení při nízkých oběhových rychlostech pásů (rozsah nastavení 3–18 m/s). Na výstupu brus-



Ovládání stroje je snadné a rychlé díky elektronické-

mu programátoru HYDRA

s LCD barevným dotykovým displejem o úhlopříčce 26 cm, kde jsou intuitivně a přehledně zobrazeny všechny potřebné funkce pro kompletní řízení stroje. Na displeji se mimo jiné zobrazuje záznam o pracovních hodinách, histogram opotřebení brusných pásů či diagnostická hlášení.

ky lze osadit ofukovací trysky či kartáč určené k očištění povrchu dílce od prachových nečistot. Pro lepší vedení a stabilitu malých dílců slouží systém podtlakového stolu s děrovaným podávacím pásem. Pokud je stroj vřazen do linky, je pracovní stůl ve fixní výšce 900 mm od podlahy a nastavování pracovní tloušťky je realizováno pohybem horní části stroje s pracovními agregáty.

Výrobce: SCM Group
Prodeje: PANAS, spol. s r.o.

Prodloužená záruka na dvířka Trachea

Foliovaná nábytková dvířka nepatří k výrobkům, u nichž by se během používání projevovaly nějaké skryté vady. Jedinou výjimkou může být odlepování fólie. Některé méně kvalitní výrobky tímto neduhem opravdu trpí. Nejčastěji se objevuje po 2–3 letech, tedy po standardní záruční době. Největší tuzemský výrobce lisovaných foliových dvířek – společnost Trachea, která letos slaví 20 let činnosti, svým zákazníkům připravila dárek. Je jím **prodloužená pětiletá záruka**, která se vztahuje právě na tuto vadu. Originální dvířka Trachea poznáte snadno: na zadní straně nesou stříbrnou holografickou pečeť potvrzující jak původ, tak kvalitu značkového výrobku.

Výrobce a prodejce: Trachea, a.s.



České ovladače LED osvětlení Rozsvítíme

LED osvětlení se v poslední době stává vítaným doplňkem moderního interiéru. Nejen, že skvěle vypadá, ale oproti konvenčnímu osvětlení nabízí i řadu výhod, jako je podstatně nižší spotřeba energie, možnost pokročilého ovládání jasu nebo detailní nastavení, jak se má svítidlo chovat v závislosti na okolních podmínkách. Český výrobce nabízí pod značkou **Rozsvítíme** kvalitní moduly ovladačů LED pásek, s jejichž pomocí navodíte v interiéru díky efektívnímu osvětlení pocit luxusu a elegance. K dispozici jsou aktuálně 4 produktové řady vhodné pro nejrůznější účely:

- Řada **TOL** představuje miniaturní tlačítkové ovladače zabudované přímo do hliníkové lišty liniového LED osvětlení. V nabídce jsou základní modely ovládající pouze intenzitu osvětlení, ale i pokročilé ovladače s uživatelským menu, ve kterém lze nastavit chování svítidla v různých situacích. Vrcholem nabídky je pak modul ovládaný libovolným dálkovým ovládním třeba od televize, a dále modul ovládající jediným tlačítkem barevné RGB LED osvětlení.
- V rámci produktové řady **SOL** jsou nabízeny „neviditelné“ dotykové ovladače určené k zavrtání do nábytku či zárubní z nevodivého materiálu. Své využití naleznou třeba i v koupelnách



- díky odolnosti proti stříkající vodě dle specifikace IP64.
- Řada **PIROL** představuje lištové ovladače spínané pohybem díky IR čidlu. K dispozici jsou i modely spínající osvětlení pouze za šera a tmy.
- Speciální modul řady **SCH** je určen pro efektní osvětlení schodiště při zaznamenání pohybu na něm. Disponuje sofistikovanou logikou

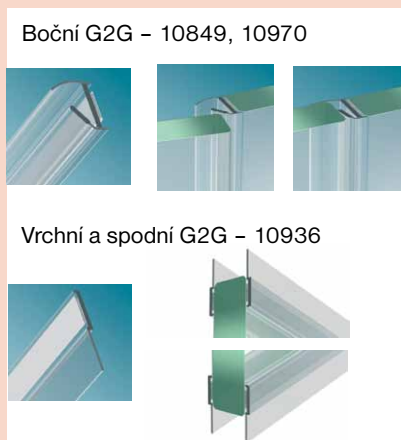
řízení a nabízí až 127 uživatelských nastavení. Výše uvedené produkty je možné objednat výhradně v síti prodejen Kili. Více informací naleznete v produktovém katalogu na stránkách www.kili.cz/katalogy/dodavatele.

Výrobce: Rozsvítíme
Prodejce: Kili, s.r.o.

Těsnicí profily G2G pro skleněné dveře

Poskytují ideální řešení pro utěsnění skleněných dveří po celém jejich obvodu. Tyto nové těsnicí profily byly navrženy tak, aby ve spojení s dřívě představeným neviditelným spojením dvou skel G2G vytvořily vysoce hodnotný estetický celek prosklených stěn se vsazenými dveřmi.

- 2 typy profilů:
 - těsnění vrchní a spodní (10936)
 - těsnění boční (10970, 10849)
 - vhodné pro jednokřídlé a dvokřídlé sestavy dveří s jednostranným ovládním,
 - otevírající se dovnitř
 - čiré, vysoký jas
 - vynikající přilnutí těsnění na sklo
 - vhodné pro standardní sklo a laminované sklo tl. 10–10,8 a 12–12,8 mm
- Pro maximální pevnost spoje musí být



při montáži kvalitně očištěny všechny plochy, kde se bude těsnění lepit. Nejdůležitější očištění je důležité po hranách, které musí být vyleštěny, zbaveny nečistot, prachu a mastnot, je doporučeno očištění etanolovým

čističem. Mezera cca 5 mm by měla být ponechána podél hran pro boční těsnění, v případě dodatečné aplikace je vhodná mezera cca 3,5–8 mm. Těsnění horní a spodní části dveří může zatěsnit spáru až do 12 mm. K zajištění efektivního utěsnění spodku dveří by mělo být těsnění vrchní a spodní (10936) v linii s podlahou a teprve potom aplikováno na dveře. V případě montáže u celoskleněných dveří může být i boční těsnění (10970, 10849) použito nahoře, při instalaci by mělo být umístěno ve stejném směru jako těsnění z boční strany. Každá konkrétní aplikace musí být řešena individuálně, před každou novou aplikací výrobce doporučuje výrobek vyzkoušet.

Výrobce: Reddiplex Limited (UK)
Prodejce: OKENTĚS, spol. s r.o.

