

Pro snížení podílu ruční práce při broušení

Mezi výrobci a odborníky z branže je všeobecně známo, že vysoká kvalita nemůže být levná. Mnohem hůře se ale tento argument vysvětluje zákazníkovi. Za vysokou kvalitou často stojí nejen použitý materiál, ale také podíl lidské práce. Dodavatelé technologií z těchto důvodů dělají vše pro to, aby výrobní operace maximálně zmechanizovali a podíl lidské práce minimalizovali. Jednou z operací výrobního procesu v naší branži, kde se tento proces zatím příliš nedaří, je ruční broušení tvarových dílců před povrchovou úpravou a mezi jejími jednotlivými fázemi. Možná se ale tato situace v blízké budoucnosti změní. Italský výrobce širokopásových brusek představil na letošním veletrhu LIGNA v Hannoveru „první vlaštovku“ v podobě robotické brusky tvarových dílců.

Autor: Radomír Čapka
Kontakt: radomir.capka@gmail.com
Foto: autor



Nová revoluční technologie broušení se ukrývá ve „skřině“ širokopásové brusky

Ke stroji, který byl v Hannoveru prezentován formou funkčního prototypu za velkého zájmu odborné veřejnosti a zástupců odborného tisku, výrobce nevedl žádné konkrétní technické údaje, představil pouze hlavní princip. Konstrukčně bruska vychází ze širokopásové brusky, z níž je převzata základní skříň s pracovním stolem s podávacím pásem. Princip tak prozradí až pohled do strojové části – pracovní oblasti. Klasické širokopásové brusné jednotky byly nahrazeny jedním univerzálním robotickým ramenem a čtyřmístným zásobníkem pro brusné agregáty. Jako pracovní agregáty byly použity „ruční“ pneumatické excentrické brusky, upravené pro uchopení a ovládnutí robotickou rukou. Agregáty jsou vybavené standardním kruhovým brusným diskem a brusnou patkou čtvercového tvaru pro vybrušování vnitřních rohů. Brusný papír

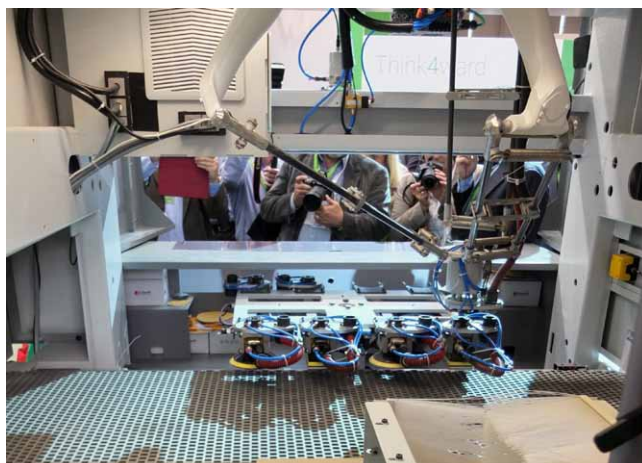
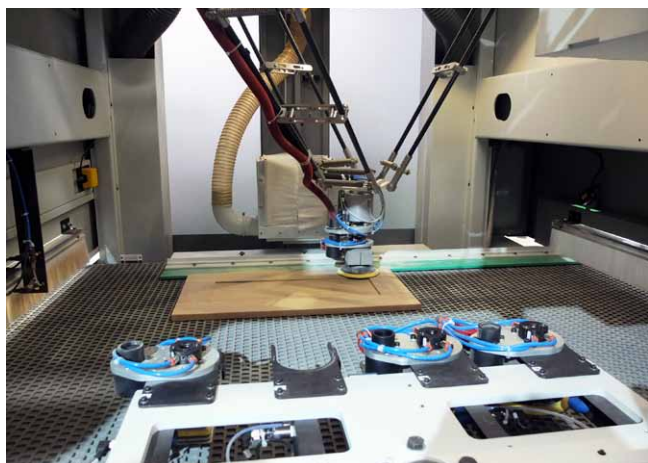
se k nim připevňuje pomocí standardního systému suchého zipu.

Bruska dokáže obrousit tvarované a profilované dílce různých velikostí a v různých rovinách (např. rámové nábytkové dveře s výplněmi) díky novému patentovanému řídicímu systému Control Force, ovládanému prostřednictvím dotykového displeje na čelní ploše skříně. Proces broušení probíhá v různých směrech, což podle výrobce zvyšuje finální kvalitu povrchu.

Přestože více technických informací výrobce nebyl ochoten zveřejnit, během své prezentace na veletrhu LIGNA informoval, že se jedná o zcela novou revoluční technologii, kterou je schopen vyrobit a dodat na základě individuálních požadavků zákazníka.

Kontakt na vyžádání

Širokopásové brusné jednotky nahradilo robotické rameno a excentrické pneumatické brusné agregáty



PILART - výhradní zástupce značky HOLZ-HER pro Českou republiku

EVOLUTION WHITE EDITION

MODELÝ 7401, 7402, 7405



AKČNÍ VÝBAVA V CENĚ:

- Měření délky obrobku laserem, pro perfektně přesné vrtání již olepených dílců
- Vakuová pumpa 8 m³

EVOLUTION 7405

- Vřeteno 7,5 kW – HSK
- Automatický zásobník pro 6 HSK kuželů s nástroji

VOLITELNÁ VÝBAVA ZA ZVÝHODNĚNÉ CENY:

- XL vrtací agregát 19 vřeten
- 2 vrtací vřetena v ose Y
- Dálkové ovládání stroje
- Cabinet Control PRO
- CAMPUS V6 další licence

Všechna CNC od společnosti HOLZ-HER v edici Black & White jsou vybaveny softwarem se síťovým sdílením. To znamená, že počítače připojené do sítě mohou využívat software CAMPUS pro navrhování dílců či korpusů. Není tedy zapotřebí dokupovat další kancelářskou licenci, jako tomu bylo dříve. Během této práce může stroj pracovat bez omezení.

PROMASTER BLACK EDITION

MODELÝ 7017, 7018, 7125, 7225

AKČNÍ VÝBAVA V CENĚ:

- Software CAMPUS V6 2 x licence
- Serverová licence pro všechna PC, která jsou v síti
- Dálkové ovládání CNC stroje
- Vřeteno 8 kW (S6/40)
- 6 posuvných trámčů
- Talířový výměník nástrojů 12 – 18 pozic
- Vrtací jednotky 14 – 16 vřeten

VOLITELNÁ VÝBAVA ZA ZVÝHODNĚNÉ CENY:

- XL vrtací agregát 24 vřeten
- Vřeteno 12 kW (S6)
- Cabinet Control PRO
- CAMPUS V6 další licence

UNIKÁTNÍ EDICE OBRÁBĚCÍCH CNC HOLZ-HER CENTER BLACK & WHITE



Akce Black & White je časově omezená



Tyto a více strojů naleznete na www.pilart.cz
Navštivte také naše předváděcí centrum na adrese:

Ericha Roučky 2499/11, 678 01 Blansko, Tel.: +420 516 410 514, e-mail: pilart@pilart.cz