

Se systémem KONSTANTIN

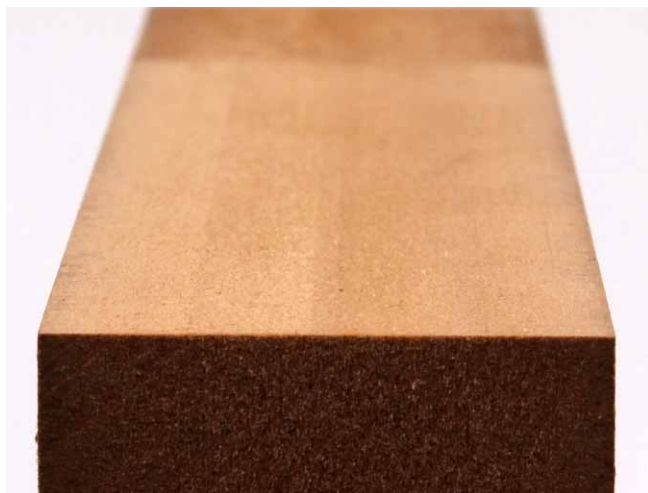
vám firma Aigner pomáhá šetřit čas i náklady



Obráběcí nástroje se systémem KONSTANTIN osazených DIA reznými segmenty s bezproblémovou výměnou obsluhou stroje

„V průběhu minulých dvou let, se na nás obraceli zákazníci z oblasti opracovávání plošných materiálů na bázi dřeva a kompozitních materiálů s požadavkem na vytvoření systémového řešení nástroje, který by jim umožnil rychlou a přesnou výměnu rezných částí – břitů, bez nutnosti návštěvy odborného servisního střediska. V návaznosti na tyto náročné požadavky, jsme ve spolupráci s našimi technologickými specialisty ve vývojovém centru firmy **Aigner** zkonstruovali systém KONSTANTIN, který je schopen splnit nejpřísnější požadavky našich zákazníků a je tímto ojedinělým konstrukčním řešením jedním z TOP produktů v celé Evropě“ usmívá se, když hovoří o novince uvedené na trh pan Vala z firmy **Aigner**.

Kvalita obrobení dílce obráběcím nástrojem se systémem KONSTANTIN



Velkou předností takového systémového řešení je vysoká využitelnost aplikace a flexibilita vyměnitelných DIA nožů, navržená jak pro standardní, tak i pro speciální nástroje.

Nejširší využití tohoto systému je u strojů pro olepování hran, tedy k přesnému zarovnání hrany dílce, ale i pro sofistikovaný systém obrábění s laserovou přesností hrany, tedy s nulovou lepenou spárou.

Prvním impulsem pro vývoj systému KONSTANTIN byl tedy požadavek zákazníků na rychlou a jednoduchou výměnu rezných částí (DIA břitů) s důrazem na neměnný průměr nástroje. Druhým impulsem byl důležitý a nelehký úkol, jak vyřešit fixaci břitu s vysokou přesností upnutí rezného segmentu v nosném těle bez měřících strojirenských systémů, aby si obsluha stroje byla schopná tento servisní úkon zajistit sama ve svých provozních podmínkách.

Třetím impulsem byl zákaznický požadavek zkonstruovat nástroj takovým způsobem, aby měl neustále konstantní průměr a obsluha nemusela měnit parametry stroje po každém servisním cyklu, vzhledem k variabilitě a možnostem nastavení parametrů strojů.

Všechny tyto impulsy se staly hnací silou pro vytvoření ojedinělého projektu s finálním výsledkem – systémem KONSTANTIN. Při používání standardně vyráběných DIA nástrojů s pevně pájenými břitů je systém provozu nastaven tak, že nástroj má určitou pracovní životnost, vzhledem k systému obrábění a používaném materiálu. Během provozního opotřebení neboli otupení je potřeba zajistit servis – ostření. Pokud je nástroj během použití poškozen, je nutná navíc ještě oprava – tedy výměna DIA břitu. Takto náročný servisní úkon musí vždy zajistit odborná firma vybavená speciální technologií, který trvá více dnů. K zajištění plynulého a bezproblémového provozu výroby vyplývá nutnost mít v zásobě několik rezervních sad.

Provoz se systémem KONSTANTIN

Výměna DIA nože z jakékoli pozice v nástroji při otupení nebo v případě poškození nože (nejčastěji ve spodní části) za některý jiný v nástroji trvá velmi krátkou dobu a díky preciznímu systému techniky usazení DIA břitů, zůstává i po výměně řezných částí jeho průměr vždy konstantní. Není tedy nutné mít několik rezervních sad DIA nástrojů, postačí jedna sada nosných těl, která neopouští provoz a náhradní DIA nože pro výměnu. Neoddiskutovatelnou předností systému KONSTANTIN je ekonomický aspekt hospodárnosti nástroje ve smyslu 100% využití všech nožů, protože je lze zaměnit mezi sebou navzájem.

Nástroje se systémem KONSTANTIN je možné osadit do téměř všech olepovacích strojů, které jsou na trhu a mají agregát pro přefrezování dílců. Takto flexibilní systém lze aplikovat i do CNC obráběcích center a jeho využití je možné i v dalších speciálních strojích pro dřevoobrábění. Využitelnost této technologie je hlavně při zarovnávání, formátování, falcování, kalibrování dílců, jak v malém provozu truhlářské dílny, tak i v provozech zabývajících se velkosériovou produkcí.

Materiál obrobený nástrojem se systémem KONSTANTIN má vysokou kvalitu a přesnost povrchu danou vylepšenou geometrií a spirálovým řazením zubů, zmenšil se tím výrazně i odpor při obrábění. Konstrukce nosného těla je z lehké slitiny povrchově upravené pro vyšší odolnost proti otěru, snížila se celková hlučnost a váha nástroje a tím se zvýšila úspora energie.

Nástroje se vyrábí v rodinné firmě **Aigner Werkzeuge GmbH** se 40letou tradicí výroby v rakouském městečku Neumarkt s 80 kmenovými zaměstnanci. V České republice zajišťuje poradenství, prodej a servisní činnost dceřiná společnost **Aigner TOOLS s.r.o.** se sídlem v Českých Budějovicích. Kvalitou zpracování nástrojů, jejich spolehlivostí a flexibilitou se firma **Aigner** řadí na evropskou špičku ve výrobě standardních a zakázkových nástrojů pro dřevoobrábění a opracování plastů.



Aigner TOOLS s.r.o.

Studentská 1655/1b

370 05 České Budějovice

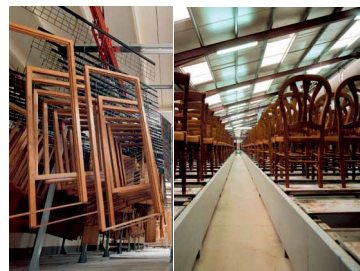
mobil: +420 731 110 764

e-mail: t.vala@aigner-werkzeuge.at

www.aigner-werkzeuge.at

Aigner
TOOLS

Máme riešenie pre každého



IMB, IMT

závesné a podlahové dopravníkové systémy



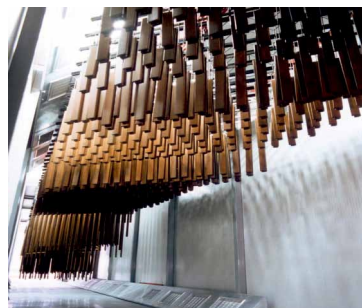
SUPER JET

striekací tunel na morenie, impregnáciu okien, dverí...



RAS

striekací robot so systémom čítania optických bariér a intuitívnym užívateľským rozhraním



Tunelové a kabinové sušičky náterov

finiture
finishing engineering

BRAS, s.r.o.

Andreja Hlinku 1283/19, 013 01 Teplička nad Váhom

tel.: 041 381 6049, e-mail: bras@bras.sk

www.bras.sk

**Akce k veletrhu
WOOD-TEC 2015**

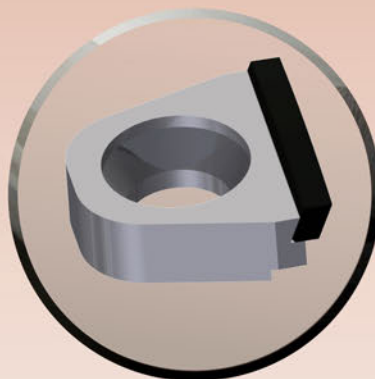
Aigner
Tools

NOVÉ!

KONSTANTIN DP-Zarovnávací fréza

Kvalita

- konstantní průměr nástroje
- perfektní kvalita obrobené hrany
- snížená hlučnost
- lehká konstrukce nezatěžující hřídel stroje



Hi-Tech

- vysoká přesnost upnutí nože
- bezproblémová výměna nožů obsluhou stroje
- všechny nože jsou navzájem zaměnitelné
- velmi dlouhá životnost
- vícenásobné ostření nástroje



Cena

- optimální poměr cena/výkon

Kvalita v pravý čas

Aigner TOOLS s.r.o.
Studentská 1655/1b
České Budějovice
CZ-370 05

Mobil: +420 731 110 764
E-Mail: t.vala@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Precizní nástroje
na obrábění dřeva

Aigner
TOOLS