

Oleповací stroj Olympic K360

Olympic K 360 je novým modelom oleповacího stroje od SCM group. Tento model je predurčen do stredne veľkých provozoven, kde je kladen veľký dôraz na kvalitu oleповání a rýchle pre nastavení při změně oleповaného materiálu. Stroj dokáže oleповat dílce v rozmezí tloušťek 8–60 mm hranou o tloušťce 0,3–6 mm při efektivní rychlosti posuvu dílce 11 m/min. Základ stroje tvoří robustní ocelový svařenec tvořící optimální oporu jednotlivých pracovních jednotek. Pro perfektní kvalitu a čistotu oleповání je stroj vybaven předfrézovací jednotkou, složenou ze dvou protiběžných fréz, která minimalizuje velikost lepené spáry nalepené hrany. Nanášecí jednotka je vybavena vaničkou na granulované lepidlo o objemu až 1,5 kg lepidla. Rovnoměrná aplikace náosu lepidla na hranu je prováděna pomocí vyhřívaného válečku. Jednotku lze rychle vyjmout a zaměnit za jinou např. s jiným odstínem lepidla. Dále je vybavena možností nanášení PUR lepidel. Zavaděcí systém podávání hran je plně automatizován jak pro podávání v cívkách, tak v pružích. Výkon kapovací jednotky zajišťují dva vysokofrekvenční motory. Přesnost a spolehlivost je dosažena díky dvěma šikmo uloženým THK prismatickým vodičkám s oběž-

nými kuličkami. Frézovací jednotka je vybavena dvěma vysokofrekvenčními motory a nástroji R=2 mm. Rychlost a flexibilita přestavování frézovací jednotky minimalizuje časové prostoje při výrobě. Jednotku lze velmi rychle, snadno a přesně přenastavit mezi slabou hranou 0,5 mm, silnou hranou 2 mm a náklížkem až 6 mm z ovládacího panelu. Na přání lze stroj vybavit rožkovací jednotkou (ROUND) s možností nastavení 2 pracovních pozic z ovládacího panelu, opracování hran do tloušťky 3 mm. Začišťovací agregáty jsou řazeny v technologickém sledu: rádiusová cidlina, cidlina od plochy a leštící kartáče. Maximální pracovní přesnost rádiusových začišťovacích cidlin zaručují rotační kopírovací kola (horizontální i vertikální). Rádiusová cidlina je osazena nástroji R=2 mm. Čistotu povrchu lepené spáry a dílce zajistí cidlina od plochy. Přesnost začištění umožní rotační kopírovací kola. Řízení obou cidlin do pracovní pozice z ovládacího panelu. Začištění a vy-

leštění hrany provede horní a spodní leštící kartáčovací jednotka. Vedení dílců je realizováno pomocí článkového dopravníku. Jednotlivé články mají povrch opatřeny nesmekavou pryží, tím je zaručena maximální stabilita při vedení dílce. Výsuvná podpora pro rozměrné dílce je standardem u všech oleповacích strojů SCM group. Maximálnímu komfortu obsluhy stroje přispívá ovládací panel s velkým přehledným LCD displejem (úh. 10 cm) a membránovou klávesnicí. Zde se zobrazují informace o teplotě lepidla, chybová hlášení stroje a záznam o produkci. Pomocí tlačítek je možné ovládat jednotlivé agregáty stroje, přičemž u každého tlačítka je světelná dioda zobrazující aktivaci. Aktivace pracovních jednotek je realizována elektronicky na základě informací z enkodéru a mikroprocesoru.

Výrobce: SCM Group

Prodejce: PANAS, spol. s r.o.



Priebežná linka na výrobu akustických panelov

Lahké voštinové dosky sa používajú nielen na výrobu nábytku, ale napr. aj akustických zvukovo pohltivých obkladových panelov. Princíp ich výroby spočíva v tom, že sa vykoná jednostranná alebo obojstranná plošná perforácia obkladových dosiek, čím sa docieli zvýšenie zvukovej pohltivosti. Tlmiaci účinok dosiek ovplyvňujú okrem iného hustota perforácie, veľkosť otvorov a pod. Okrem voštinových dosiek možno akustické panely vyrábať aj z iných materiálov vrátane drevených vrstvených dosiek apod. Princíp výroby založený na perforácii je rovnaký. Talianska spoločnosť VITAP vyvinula na účely výroby akustických panelov jednoduchú priebežnú linku, zloženú z dvoch strojov. Prvým strojom je vrtacie CNC centrum Point Acoustic a druhým strojom je drážkovacie CNC centrum Point Grooving. Oba stroje sú

vzájomne prepojené prostredníctvom valčekového dopravníka. Vrtacie CNC centrum Point Acoustic je osadené dvoma paralelnými lineárnymi vrtacími hlavami, z ktorých každá obsahuje 27 vretien s rozstupom 32 mm a s otáčkami 3500 ot./min. Môže vrtáť až 54 otvorov každé 4 sekundy. Stroj je možné na želanie vybaviť špeciálnymi vrtacími hlavami podľa špecifických požiadaviek. Podľa zvoleného priemeru vrtákov a obsadenosti jednotlivých vretien docielime rôzny tlmiaci účinok a optický efekt. Drážkovacie CNC centrum Point Grooving je vybavené dvoma paralelnými rotačnými hriadeľmi s otáčkami 7000 ot./min. Každý z nich možno osadiť až 6 pilovými kotúčmi striedavo umiestnenými medzi sebou, vďaka čomu môžeme na jeden prechod vyfrézovať až 12 rovnobežných drážok s rozstupom 32 mm.

Linka pracuje tak, že každý stroj opracováva jednu stranu panela. Ten je tak zhotovený na jeden prechod. Max. hmotnosť panela je 30 kg, max./min. šírka panela (os Y) 920/150 mm, max./min. hrúbka panela (os Z) 50/12 mm a min. dĺžka panela (os X) 400 mm. Max. dĺžka panela je neobmedzená.

Výrobca: Vitap

Predajca:

BRAS, s.r.o.

