

Jak snadno a rychle opravit poškozený vysoký lesk?

Vysoký lesk na čelních nábytkových plochách, zejména v kuchyních, se mezi zákazníky těší stále větší oblibě, a to navzdory původním obavám z náročné údržby. Ještě donedávna patřila kvalitní povrchová úprava ve vysokém lesku pro svoji vysokou technologickou náročnost (lakování) do kategorie luxusního nábytku. Avšak s nástupem nových materiálů, jako je vysokotlaký laminát (HPL) a především pak akrylátové desky s vysoce lesklým povrchem, došlo k přiblížení tohoto „luxusního“ provedení mnohem širší skupině zákazníků.



Drobné povrchové defekty, jako je jemné poškrábání apod., lze z vysoce lesklé akrylátové plochy relativně snadno odstranit i v „domácích“ podmínkách

Autor: Radomír Čapka
Kontakt: radomir.capka@gmail.com
Foto: Trachea

Ani při největší opatrnosti však není možné zabránit tomu, aby povrch časem i v rámci běžné údržby svůj vysoký lesk neztratil. A právě toto je jeden z důvodů, proč si některé zákaznice svůj původní záměr rozmyslí. V případě akrylátových povrchů ale mají prodejci v rukou silný argument. Poškrábaný akrylát totiž lze poměrně snadno, a to i v domácích podmínkách opravit.

Co je akrylátová vrstva?

Pod zjednodušeným označením akrylát si můžeme představit termoplastický syntetický polymer. Mezi nejznámější akryláty u nás patří plexisklo (polymethylmethakrylát). V případě nábytko-

K opravám slouží speciální opravné sady, a to pro ruční a pro strojní opravy



vých dvířek se jedná o akrylátovou vrstvu v tloušťce nejčastěji mezi 1 a 2 mm, aplikovanou z jedné nebo z obou stran na nosné desce (DTD, MDF apod.) a chráněnou proti poškození při manipulaci ochrannou fólií. Na tuzemském trhu nabízí desky a dvířka s akrylátovou vrstvou několik dodavatelů pod různými obchodními označeními (např. SENOSAN, T.acrylic atd.). K hlavním výhodám tohoto moderního materiálu patří vedle stálobarevnosti také vysoká odolnost proti vlhkosti a účinkům UV záření. Materiál je navíc odolný i po stránce mechanické. Přesto, dojde-li k poškrábání povrchu, jsou tyto defekty, pokud nejsou příliš hluboké, relativně snadno opravitelné pomocí speciální opravné sady.

Jak na to?

Opravu lze provést ručně dvěma postupy, a to v závislosti na charakteru poškození (jemné vlasové poškrábání nebo drobné oděrky), anebo pomocí elektrického ručního nářadí. Tato varianta se doporučuje především pro opravy větších ploch a vzhledem k vyšším nárokům na vybavení je vhodná spíše pro profesionální dílny.

Ruční oprava

Sada pro ruční opravu obsahuje:

- univerzální čisticí a leštící
- abrazivní pastu
- smirkové papíry zrnitosti P1200 a P1500
- dřevěný paklík s filcovou vrstvou
- papírovou utěrku
- jemný hadřík (mikrovlákno, flanel)



U jemnějšího vlasového poškrábání se ruční oprava provede vyleštěním pomocí brusné pasty



www.interzum.com

Výroba nábytku
Vnitřní výstavba
Kolín nad Rýnem

Budoucnost začíná zde.



interzum

05.–08.05.2015

Nově: Úterý – pátek!

World's
Leading
Event

Svěží nápady a progresivní řešení. Vše na jednom místě.

Vizionářské technologie, novodobé materiály, inovativní design: Na interzum naleznete soustředěnou inovační sílu pro Vaše budoucí podnikání. Nejlepší nápady a oborové inovace pro nábytkářský průmysl a vnitřní výstavbu zde slaví premiéru. Jako mezinárodní vůdčí veletrh otevírá interzum okno do budoucnosti. Zde se setkávají klíčoví hráči, určovatelé trendů a tvůrci podnětů. Získejte náskok v inovacích – a nechte se inspirovat.

Ušetřete čas a peníze! Zaregistrujte se a zakupte vstupenky online. www.interzum.com/tickets

Další informace: Ing. Jan Besperát
Výhradní zastoupení Koelnmesse pro ČR a SR
Sokratova 2043/6, 143 00 Praha 4
Tel. +420 2 61910173
Mobil +420 602 373678
besperat@koelnmesse.cz
www.koelnmesse.cz





U hlubších oděrků se před použitím brusné pasty musí provést tzv. mokré přebroušení plochy pomocí brusného papíru

1. Lehké povrchové poškození malého rozsahu (jemné poškrábání)

- a) poškozené místo pečlivě očistíme od prachu a nečistot navlhčeným jemným hadříkem
- b) nanese se abrazivní pastu na poškozené místo a krouživými pohyby vyleštíme utěrkou; postup v případě potřeby opakujeme až do vymizení škrábanců
- c) opravované místo očistíme a vyleštíme leštěnkou a papírovou utěrkou
- d) na závěr místo přeleštíme suchou flanelovou utěrkou

2. Drobné oděrky způsobené např. nehty, prstýnky apod. do hloubky max. 0,1 mm

- a) poškozené místo pečlivě očistíme od prachu a nečistot navlhčeným jemným hadříkem
- b) povrch navlhčíme vodou, aby se brusný papír nezanášel brusným prachem
- c) škrábance vybrousíme krouživými pohyby do hladké plochy, a to nejprve hrubším (P1200), poté jemnějším (P1500) brusným papírem
- d) přebroušený povrch očistíme, nanese se malé množství abrazivní pasty

a utěrkou povrch krouživými pohyby vyleštíme do původního lesku

- e) opravované místo očistíme a vyleštíme leštěnkou a papírovou utěrkou
- f) v případě potřeby postup od bodu d) zopakujeme
- g) na závěr místo přeleštíme suchou flanelovou utěrkou

Strojní oprava

Sada pro strojní opravu obsahuje:

- ruční excentrickou brusku se smirkovým papírem zrnitosti P1000
- úhlovou elektrickou leštičku s regulovatelnými otáčkami
- hrubý a jemný leštící kotouč z ovčího rouna
- univerzální čisticí a leštěnkou
- abrazivní pastu
- leštící pastu
- jemný hadřík (mikrovlákno, flanel)

a) poškozené místo pečlivě očistíme od prachu a nečistot navlhčeným jemným hadříkem

b) excentrickou brusku s brusným papírem P1000 odstraníme povrchové

poškození

c) papírovou utěrkou a čisticím prostředkem plochu očistíme

d) na vybroušenou a očistěnou plochu nanese se brusnou pastu a pomocí elektrické leštičky s hrubším kotoučem povrch vyleštíme při max. 400 ot./min

e) pomocí čisticího prostředku a papírové utěrky odstraníme zbytky brusné pasty, na plochu nanese se malé množství leštící pasty a lehce rozetřeme

f) elektrickou leštičkou s jemnějším kotoučem povrch vyleštíme při max. 800 ot./min

g) opravované místo očistíme a vyleštíme leštěnkou a suchým jemným hadříkem

Upozornění: Při broušení excentrickou brusku a leštění elektrickou leštičkou s brusnou pastou je třeba postupovat velmi opatrně, aby nedošlo k příliš hlubokému vybroušení a k optickým defektům na vysoce lesklém povrchu, anebo k probroušení akrylátové vrstvy až na podklad.

Zdroj: Tiskové podklady Dendrit Consulting

Při opravách větších ploch se doporučuje použít mechanizaci: ruční excentrickou brusku a elektrickou úhlovou leštičku

