

Výkonnosť strojov limitujú objednávky atypického nábytku



Pri rozbehu výroby nábytku pred 12 rokmi hľadal Daniel Hacaj vhodné stroje na kvalitné opracovanie veľkoplošných materiálov. Najskôr stačili presná píla, lepopovačka hrán a kolíkovací stroj. Zákazníci časom pribúdali, z dielne vznikla firma **Prodan Interiér s.r.o.** (2007), vytvorený zisk investoval do výstavby vlastného areálu v Ivánke pri Dunaji.

Autor: Dr. Anton Mrník
Kontakt: tmsm.mrnik@gmail.com
Foto: autor

Do nového areálu presťahovali firmu v roku 2012. Celá výroba má k dispozícii takmer dvetisíc m². Rozdelená je na tri sekcie. Samostatný priestor patrí nárezovému centru a pile. Oddelená je tech-

nologická časť od montáže hotového nábytku. Samostatná je kabína na striekanie dielcov, napojená na odsávanie a vzduchotechniku ELBH v priestoroch výrobných dielne. Za dodávateľa a poradcu výrobných technológií si majiteľ firmy vybral **EXCELLENT CD, s.r.o., Zvolen**, ktorý garantuje odborný a vysokokvalitný záručný a pozáručný servis vykonávaný odborne zaškolenými servisnými technikmi pri platných certifikátoch od výrobcov strojov v rámci skupiny **HOMAG Group AG**.

Štítok s čiarovým kódom počas celého opracovania

Rozhodujúce pre výkonnosť a presnosť je nárezové centrum **HOLZMA HPP 350** s automatickým nastavením rozmerov porezu a rýchlosti posuvu. Jeho súčasťou je automatický sklad **HOMAG Automation TLF 210 Optimat**. Veľkoplošné dosky MDF oplášťované prírod-



Areál Prodan Interiér v Ivánke pri Dunaji postavili pred piatimi rokmi

Pokyny obsluhy pre nárezové centrum. Vákuový podávač automaticky odovzdáva nevyužité odrezky dosky naspäť do skladu





Progressívna olepovačka hrán umožňuje olepovanie s nulovou lepiacou škárkou

nou dyhou ukladá pneumatiký podávač na pracovný stôl. Nevyužitú plochu dielcov odovzdáva naspäť na 16 pozícií do skladu. Automatické prepojenie „Säge – Lager – Kombinationen“ pokračuje evidenciou pre nadviazanie výroby. Každý využitý odrezaný a naformátovaný dielec označí štítkom s čiarovým kódom. Slúži ako evidencia spoľahlivosti výkonov obsluhy jednotlivých strojov, aj ako dohľad nad prácou každého pracovníka, ktorému sa dielec dostane „do ruky“. Štítkom odstraňujú až po dokončení všetkých výrobných operácií.

Naformátované dielce prechádzajú k olepovačke hrán pre olepovanie bez lepiacej škáry od svetového výrobcu strojov **HOMAG**, model **Ambition KAL 370 airTec**, aby časti nábytku dostali definitívnu podobu. Pre prácu s olepovačkou sú zaškolení dvaja pracovníci. Obsluha ručne nakladá kotúče hra-

novacej pásky s identickým dekorom k prednej ploche nábytku. Pôvodným zámerom majiteľa firmy Daniela Hacaja bola aj vlastná zosadzovňa dyh. Tento výrobný uzol zatiaľ nepotrebujú, využívajú službu od dodávateľa dyhovaných dosiek, ktorý zaručuje celú škálu variácií v špičkovej kvalite.

Finalizáciu povrchu dielca docielia na brúske **BÜTFERING SWT 335/RQH**. Jedinečný stroj je vybavený elektromagnetickou segmentovanou prítlačnou pätkou MPS s riadeným prispôbením brúsneho prítlačku každého jednotlivého brúsneho segmentu uloženého v 25 mm rastrí po celej brúsnej šírke 1350 mm. Čiarový kód upozorní na kontúry dyhy a umožňuje vytvoriť nekonečný počet dizajnerských variácií.

Keď majú montážnici k dispozícii všetky dielce, môžu kompletizovať jednotlivé časti nábytkovej zostavy. Všetko sa

deje pod dohľadom vedúceho výroby Ing. Pavla Skoršepu. Často sa v dielni pohybujú aj projektoví manažéri, ktorí sa starajú po celý čas výroby o pridelenú zákazku. Spolu prispievajú, aby každý projekt dokázali úspešne kolektívne finalizovať pre spokojnosť zákazníka. Výhodou je, že počítačový systém je priamo prepojený s výrobou. Dáta a konkrétne riešenia musia mať vysokú kvalitu, presnosť a rýchlosť pri flexibilných úpravách.

Náročné tvary interiérových celkov

Uvedený stručný popis výroby kuchýň a atypického nábytku je oveľa zložitejší pri produkcii privátnych objednávok náročných interiérov. Výkonný riaditeľ Ľuboš Lánsky musí brať do úvahy pokyny zákazníka, aby celok dotvorený náročnými tvarmi jednotlivých prvkov pôsobil esteticky a splnil účel. Časté objednávky nábytku do reprezentačných priestorov vyžadujú kombináciu dielcov z dyhy a striekaných plôch farebne zladenými pre zachovanie odtieňov počas celej životnosti nábytku.

Kvalitná širokopásová brúska pozitívne ovplyvňuje kvalitu povrchovej úpravy dyhovaných dielcov



Zástupca technológií HOMAG Group v SR pre menších a stredných výrobcov:

EXCELLENT CD, spol. s r.o.
 Š. Moyzesa 3
 960 01 Zvolen
 tel.: 045/5321 628
 e-mail: office@excellentcd.sk
 www.excellentcd.sk

EXCELLENTCD®
 stroje a zariadenia

twd[®]

LEGRABOX

polárna strieborná matná

**nová farba
už na sklade**

Polárna strieborná matná farba nachádza vďaka svojmu kovovo matnému povrchu univerzálne uplatnenie a harmonicky sa včlení do nábytku v najrôznejších typoch dizajnu.

