

Dřevěné podlahy nestačí jen dobře vyrobit, ale hlavně správně položit

Výrobní závod rakouské společnosti **SERAFIN CAMPESTRINI**, působící ve východočeském Borohrádku, začal počátkem letošního července spolu se stávajícími obkladovými palubkami vyrábět i dřevěné podlahy, které byly pod značkou **FEEL WOOD** dosud produkovány v sesterské firmě ve Wernersdorfu. Pro zvýšení poptávky po tomto sortimentu na českém trhu firma ve spolupráci s Cechem podlahářů České republiky uspořádala 30. května 2017 ve svém areálu speciální celodenní školení pro podlaháře, neboť právě na nich a jejich práci závisí to, jestli spotřebitelům bude zvolená dřevěná podlaha následujících několik desítek let sloužit dobře nebo špatně a potažmo pak to, zda firma bude mít kladné nebo záporné reference.

Autor: Ing. František Novák
Kontakt: novak.sd@tiscali.cz
Foto: autor a archiv výrobce

Dnes spolu s palubkami a prodávány podlahami...

Společnost Serafin Campestrini s.r.o. byla založena v roce 1993 v Borohrádku v okrese Rychnov nad Kněžnou jako dceřiná firma rakouského rodinného podniku Serafin Campestrini GmbH se sídlem v Ottensheimu (Horní Rakousko) nedaleko Lince. Mateřský podnik působí na trhu od roku 1915, kdy byl založen kolářským mistrem Serafinem Campestrini jako pilařský závod s rámovkovou technologií. Počínaje rokem 1947 byla odstartována jeho postupná modernizace a následné rozšiřování výrobní činnosti – v roce 1962 o produkci dřevěných zdravotních sandálů podle švédských modelů a o 5 let později o výrobu palubek. A to

nejprve z exotických dřevin a v průběhu následujících dvou desetiletí také z dřevin evropských, načež se palubky, směřující na trh pod značkou SECA, staly pro firmu stěžejním sortimentem. Nicméně se stále se zvyšujícím objemem palubek začaly hobblově v Ottensheimu narůstat potíže s jejím umístěním v bytové zástavbě a společnost tak byla postupně nucena přejít z původní třisměnné výroby až na výrobu jednosměnnou. Z tohoto důvodu se proto management podniku počátkem devadesátých let rozhodl přesunout své výrobní aktivity do jiných regionů. To se týkalo nejen zavedené produkce palubek, ale také v té době již plánovaného rozšíření sortimentu o masivní dřevěné podlahy, jejichž výroba pod značkou FEELWOOD byla zahájena v roce 1992 v rámci firmy Holzindustrie Leitinger ve Wernersdorfu (Štýrsko), která se v roce 2012 stala stoprocentní dceřinou firmou společnosti SECA-Holzindustrie. Pro přemístění výroby palubek společnost zvolila v roce 1993 Českou republiku, odkud doposud

importovala značné množství zpracovávaného řeziva. Pro zbudování nového závodu si vybrala Borohrádek ve východních Čechách, kde v roce 1994 spustila první z Rakouska přemístěnou výrobní linku obsluhovanou 25 zaměstnanci. Během následujících let ji postupně doplnila dalšími třemi hoblovacími linkami, čímž její celková roční kapacita převýšila 100 tis. m³ hotových výrobků. Výroba palubek probíhá ve třisměnném provozu a firma ročně zpracuje kolem 120–130 tis. m³ řeziva v dřevinách jako je především český a severský smrk, borovice a sibiřský modřín a v menší míře dub a buk. Značná část suroviny je dovážena z Ruska, kde má firma od roku 2005 vlastní nákupní a prodejní kancelář se šesti pracovníky, sídlící v Kirově.

„Tato kancelář je považována za jedno z důležitých „dřevařských center“ v Rusku. Její hlavní úlohou je zajištění suroviny pro náš výrobní závod v ČR, sledování ruského nákupního trhu pro náš obchodní trh v Rakousku a v nepo-

Serafin Campestrini s.r.o. rozšířila letos svůj areál o novou výrobní halu na dřevěné podlahy FEEL WOOD s technologií přestěhovanou z rakouského Wernersdorfu





Od počátku července jsou podlahy vyráběny v dřevinách severský smrk, severská borovice, český a sibiřský modřín, dub a jasan

slední řadě odbyt pro dále zpracovávané dřevěné produkty na ruském trhu,“ sdělil nám při letošní květnové návštěvě v Borohrádku produktový manažer firmy Ing. Lukáš Kopp s tím, že v rakouském Ottensheimu od roku 1997 funguje již pouze ústředí a logistická struktura společnosti. Ta je dnes základem pro distribuci výrobků nejen na domácím trhu v Rakousku, ale i na exportní trhy Slovenska, Německa, Itálie, Švýcarska, Portugalska a Španělska a v případě dřevěných podlah donedávna také na trhu České republiky.

...masivní dřevěné podlahy i sama vyrábí

Výrobní závod v Borohrádku, zaměstnávající v současné době 160 lidí, rozšířil počátkem roku 2012 svoji činnost ještě o výrobu dřevěných briket (s kapacitou 3 kamióny denně) a uvedl do provozu novou kotelnu na spalování biomasy s kogenerační jednotkou o výkonu 5 MW tepelné a 1 MW elektrické energie. Zde zpracovává a spaluje kromě vlastního vyprodukovaného odpadu i lesní štěpku a také piliny a kůru, které

vykupuje od dodavatelů řeziva. V průběhu prvního čtvrtletí letošního roku pak započal s výstavbou nové výrobní haly, do které byla v polovině měsíce května z Wernersdorfu přemístěna výrobní technologie pro masivní dřevěné podlahy s projektovanou kapacitou cca 5 tis. bm (běžných metrů) podlahovek za směnu. Zde byla tato výrobní linka počátkem července opětovně zprovozněna a v současné době je firmou využívána na jednu směnu, kdy zpracuje cca 15–22 m³ řeziva.

„Z listnatého řeziva zpracováváme především dub a jasan, z jehličnatého pak severský smrk, český a sibiřský modřín, severskou borovici a borovici limbu. Řezivo před vstupem do vlastní výroby podlahových vlysů sušíme na vlhkost 9 % (± 2 %) s výjimkou jasanu, z něhož zhotovené podlahy expedujeme s vlhkostí max. 10 %,“ upřesňuje Ing. Lukáš Kopp s tím, že dřevěné podlahy, směřující na trh stále pod stejnou značkou FEEL WOOD, jsou v závislosti na dřevinně produkované standardně v pěti tloušťkách (15, 19, 21, 25 a 27 mm), různých šířkách (jehličnaté 135 a 185 mm, listnaté 137, 168 a 198 mm) a v několi-

ka délkách od 853 mm do 2653 mm. S ohledem na daný interiér mohou být aplikovány na různý typ podkladu a jeho různou výšku, a to díky třem možnostem pokládky – lepením, šroubováním či jako plovoucí podlaha s pomocí speciálních sponek. Jednotlivé podlahové vlysy jsou zhotoveny s perem a drážkou po celém obvodu a s cca jednomilimetrovou mikrodrážkou na lícových hranách. Z rubové (spodní) strany jsou opatřeny dvojicí tzv. odlehčovacích drážek a také drážkou pro výše zmíněné spojovací sponky využívané při pokládce plovoucím způsobem. Standardně se dodávají na trh v přírodním provedení s broušeným povrchem.

„Na přání zákazníka můžeme podlahy dodat také se strukturovaným (např. kartáčovaným) povrchem, případně namořené do různých barevných odstínů a povrchově ošetřené dvěma nánosy oleje nebo lakované v šesti vrstvách. Tuto speciální úpravu povrchů ale zatím stále ještě provádí naše sesterská firma v Rakousku,“ vysvětluje Ing. Kopp a dodává, že při současném jednosměnném provozu linky firma počítá s roční produkcí kolem cca 1,05 mil. bm podlahovek. ▶

Vlastnímu spuštění výroby předcházelo odborné celodenní školení podlahářů





Odpoledne probíhaly praktické montáže pokládky šroubováním, pomocí speciálních spojovacích sponek (plovoucí způsob)...

Z toho zhruba 90 % bude stejně jako doposud prostřednictvím „mateřského“ logistického centra v Ottensheimu směřovat na zahraniční trhy a zbylých 10 % firma hodlá uplatnit na domácím trhu. „Nicméně do budoucna očekáváme, že toto číslo se bude postupně vyrovnávat, podobně jako v produkci našich palubek, terasových prken či dřevěných fasád,“ naznačuje produktový manažer.

K větší tuzemské spotřebě kvalitní pokládkou

Cestu ke zvýšení poptávky po dřevěných podlahách na českém trhu firma zahájila u podlahářů, kteří jsou podle ní důležitým prostředkem mezi výrobcem a spotřebitelem, jehož spokojenost je dána tím, zda svoji práci odvedou odborně či neodborně. Z tohoto důvodu pro ně ještě před spuštěním výroby v Borohrádku uspořádala 30. 5. 2017 celodenní odborné školení, kterého, ačkoliv bylo placené, se zúčastnily bezmála dvě desítky řemeslníků nejen z východních Čech, ale i jiných regionů republiky. Proběhlo pod odborným vedením předsedy Cechu podlahářů ČR Josefa Voborníka (podlahářství JV z Huntířova u Dvora Králové nad Labem) a technického poradce v oboru podlah Vladimíra

Đuriše z Brna. První zhruba dvouhodinová teoretická část školení byla věnována základu každé podlahy, kterým je správně připravený podklad. Ten v případě dřevěných podlah musí být nejen rovný a pevný, ale v první řadě suchý tak, aby zbytková vlhkost u cementové stěrky byla max. 2 % a u anhydritové stěrky dokonce jen max. 0,5 %.

Zvláštní pozornost v této části školení byla, mimo podrobného představení všech tří zmíněných druhů pokládky, věnována problematice dřevěných podlah v kombinaci s podlahovým topením. Zde kromě vhodného způsobu pokládky (lepením) a předepsané cca 9% vlhkosti podlahovek záleží i na tepelném odporu dřeviny, který (včetně tepelného odporu použitého lepidla) nesmí být vyšší jak 0,15 m²K/W). V praxi to znamená, že např. smrkové podlahy jsou pro tento účel vhodné jen v tloušťce 15 mm, kdežto dubové v tloušťkách 15 i 21 mm, zatímco např. český modřín a buk nelze použít vůbec.

V odpoledních hodinách byli účastníci školení v rámci komentované prohlídky výrobního areálu seznámeni s kompletním procesem výroby palubek, který je v podstatě velmi podobný výrobě podlahovek. A to počínaje původem nakupovaného řeziva přes jeho dimenze a sušení až po vlastní frézování profilů,

jejich balení a skladování. V průběhu dalších dvou hodin dostali účastníci, rozdělení do tří skupin, možnost nabytí vědomosti zúročit při praktické montáži jednoho ze způsobů pokládky dřevěných podlah a následně pak v závěrečném testu, na jehož základě získali certifikát.

My ostatní se s podrobnou montáží dřevěných podlah v závislosti na podkladu v daném interiéru seznámíme v příštím vydání Dřevařského magazínu. ■

Základní faktografické údaje o firmě

Název: Serafin Campestrini s.r.o. (SECA)
Místo: Borohrádek
Rok založení: 1993
Počet zaměstnanců: 160
www.secacz.cz, www.feelwood.cz



... a pro podlahové topení vhodného celoplošného lepení



Po zvládnutí závěrečného testu byli účastníci odměněni certifikátem odborné způsobilosti v oblasti dřevěných podlah



