

# Polohovací mechanismy pro čalouněný nábytek

Zejména v posledních letech můžeme na trhu pozorovat rostoucí nabídku motoricky polohovatelného nábytku, a to nejen ve vyšších cenových kategoriích. Polohování odpočivného čalouněného nábytku klade specifické požadavky na konstrukci kostry, zejména jejich mechanických částí. A to jak z hlediska ergonomie a bezpečnosti, tak z hlediska komfortu obsluhy. Důležitou otázkou je pochopitelně i cena.



Autor: Radomír Čapka  
Kontakt: radomir.capka@gmail.com  
Foto: archiv autora



U odpočivného čalouněného nábytku se nejčastěji polohuje opěrák, sedák a nožní opěrka (Innotec Motion)



## Polohování nožní opěrky

Nejběžnějším způsobem polohování u komfortních čalouněných křesel je změna polohy opěráku a sedáku a vysunutí či vyklopení nožní opěrky. Tento pohyb, umožňující měnit uživateli polohy vsedě a vleže, může být řešen samostatně pro každou část, anebo může být synchronizovaný.

Důležitým faktorem z hlediska ergonomie je dostatečný volný prostor pro nohy pod přední hranou sedáku. Tento prostor, nutný pro podsunutí nohou hlavně při vstávání z křesla, je důležitý zejména u nábytku pro seniory. U dřívějších nebo levnějších mechanismů nožní opěrka ve sklopené pozici často zaujímá téměř vertikální polohu, takže neumožňuje podsunutí nohou pod sedák. U novějších systémů je tento problém vyřešen znásobením mechanického převodu, kdy se podpěrka sklopí zcela pod sedák, anebo rozdělením nožní opěrky na dvě samostatné části otáčející se vůči sobě v poměru zhruba 1:2. To znamená, otočí-li se první část o 90°, otočí se druhá část o cca 180°. Tím dojde k ohnutí podpěrky a jejímu „stočení“ pod sedadlo, čímž se uvolní celý spodní prostor pro nohy.

Nově jsou na trhu podobné polohovací mechanismy nabízeny také pro pohovky. U těchto systémů totiž musí designéři brát v úvahu ještě jeden faktor, a tím je skutečnost, že pohovka bývá často umístěna zády ke stěně. To poněkud komplikuje možnost standardního



**Mechanismus umožňuje úplné složení nožní opěrky pod sedadlo**



sklápění opěrku. Společnost Kintec Solution představila nový polohovací mechanismus, který tuto situaci řeší poměrně jednoduchým způsobem. Jedná se o plně synchronní systém, určený pro celočalouněná dvojkřesla s možností polohování každého z obou míst samostatně nezávisle na sobě. Při sklápění opěrku se jeho spodní část spolu se sedákem posouvá dopředu. Horní část opěrku se díky tomu nepohybuje po obloukovité dráze dozadu, ale po vertikální dráze směrem dolů. Součástí systému je i mechanismus nožní opěrky. Ta je v základní poloze (sezení) zasunuta pod sedákem. Při sklápění opěrku do polohy vleže se nožní opěrka vysune směrem dopředu a nahoru, takže se dostane do roviny se sedákem.



**U polohovacích systémů pro pohovky musí být brána v úvahu i možnost umístění pohovky zády ke stěně**

## Polohování hlavové opěrky

Velmi častou variantou, a to zejména u pohovek, je polohování pouze některých částí, obvykle hlavových opěrek. V minulosti jsme již v DM představili několik mechanických systémů pro tento účel. S rostoucím vlivem „elektrifikace“ sedacího nábytku se ale motorické ovládání stále více prosazuje i u těchto dílčích řešení. Např. japonská firma KOYO Corporation představila relativně jednoduchý systém pro motorické polohování hlavové opěrky, určený pro skryté zabudování do čalounění. Systém tvoří dvojice nůžkových mechanismů ovládajících polohu kloubových držáků opěrky. Nůžky i držáky jsou přichyceny na nosném rámu, v jehož středu je umístěn



# Kvalita v pravý čas

## Konstantin

### DP-zarovnávací fréza

- bezproblémová výměna nožů obsluhou stroje
- všechny nože jsou navzájem zaměnitelné
- vysoká přesnost upnutí nože



**Akce!**



Systém pro motorické polohování hlavové opěrky



**Nové!**

## Speedy-CNC

### DP-falcovací/ zarovnávací fréza

- perfektní kvalita obrobené hrany
- hladký povrch obrobené plochy
- maximální rychlost posuvu (až 40 m/min.)



## Speedy - manuální posuv

### DP-falcovací/zarovnávací fréza

- perfektní kvalita obrobené hrany
- hladký povrch obrobené plochy
- optimální poměr cena/výkon

**Nové!**



lineární šroubový převod s jezdcem a motorkem. Jezdec převodu je spojen s vodorovným příčником, k jehož koncům jsou přichycena raménka nůžek. Vertikální pohyb jezdcem je přes nůžky

přenášen na držáky hlavové opěrky, které se naklápí v rozpětí cca 90°. Kromě toho se posouvají ve směru své osy v rozpětí 80 mm, takže potahový materiál se v ohybu nekrabati. ■

Polohování hlavové opěrky zajišťuje motorek přes lineární šroubový převod

Detail polohovacího mechanismu



# Aigner

TOOLS

**Precizní nástroje  
na obrábění dřeva**

**Aigner TOOLS s.r.o.**

Studentská 1655/1b

České Budějovice

CZ-370 05

Mobil: +420 731 110 764

E-Mail: [t.vala@aigner-werkzeuge.at](mailto:t.vala@aigner-werkzeuge.at)

[www.aigner-werkzeuge.at](http://www.aigner-werkzeuge.at)

# H-polymer MS

Univerzální elastický lepicí tmel



Produkt nové generace

**Hranipex**