

Rozebíratelné a beznářad'ové nábytkářské spoje (část I.)

Na letošním veletrhu Interzum v Kolíně nad Rýnem se objevilo několik nových systémů pro spojování nábytkových dílců, spadajících do kategorie rozebíratelných spojů. Většinou se jednalo o systémy nevyžadující pro montáž jakékoliv nářadí. Tyto systémy v **Dřevařském magazínu** postupně podrobně představíme. Začneme tím nejjednodušším, který do Evropy přicestoval až ze Severní Ameriky.

Autor: Radomír Čapka
Kontakt: radomir.capka@gmail.com
Foto: autor

Po celá desetiletí nejčastěji používaným konstrukčním spojem v průmyslové i řemeslné výrobě korpusového nábytku jsou kolíkové lepené spoje, u nichž jed-

ním z nutných technologických kroků je stahování (lisování) korpusů během lepení. K modernějším systémům patří různé spojovací excentry apod., používané hlavně u tzv. „demont“ nábytku. Obě uvedené metody by mohl nahradit spojovací systém „fastenlink“, který je založen na principu klasického kolíkového spoje a může být použit jak pro lepený, tak pro suchý spoj.

Základním prvkem systému je plastový kanelovaný kolík (s podélnými drážkami na povrchu) 8x30 mm, který má na obou koncích provedený tzv. zápich (obvodovou drážku) o šířce 3 mm a hloubce 1 mm, umístěný 3 mm od konce kolíku. Tím jsou oba konce kolíku upraveny do hřibovitého tvaru, umožňujícího zasunutí do T-drážky. Kolíky „fastenlink“ se do nábytkových

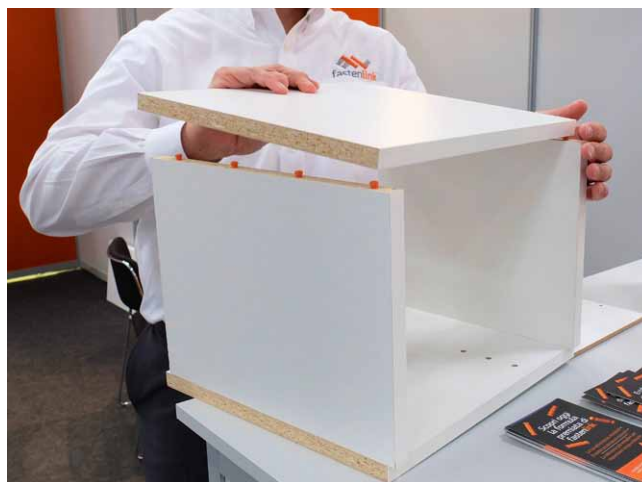
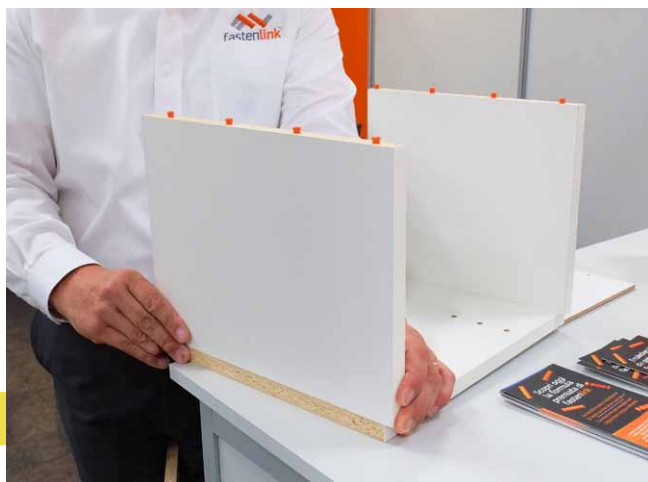


Spojovací systém „fastenlink“ představují plastové kolíky 8x30 mm, upravené na koncích pro zasunutí do T-drážky



Stopková fréza pro frézování T-drážek

K položenému boku se připevní půda a dno, nasadí se druhý bok,...





...systava sa postaví na hrany a úderom dlaně se půda a bok dorazí do koncové pozice

dílčů aplikují při výrobě standardním způsobem, tj. ve spojení s lepidlem a standardními postupy: v řemeslné výrobě ručně nebo pomocí ruční nastřelovací pistole, v průmyslové výrobě pomocí automatických či poloautomatických kolíkováček. Hloubka vrtání do hrany (v truhlářském slengu do „hyrnu“) je 24 mm, takže kolík po zaražení vyčnívá pouhých 6 mm, což přesně odpovídá jeho „hřibovitému“ zakončení.

Vyčnívající konce kolíků se kotví do T-drážek vyfrézovaných do plochy nábytkových dílčů (místo klasického otvoru pro dřevěný kolík) na CNC obráběcím centru pomocí stopkové T-frézy. Nejdříve se fréza zanoří, tím se vyfrézuje kruhový otvor, poté se posunutím frézy vytvoří T-drážka a fréza se stejnou cestou vrátí zpět.

Vlastní spojování probíhá tak, že vezmeme díleček s kolíky (např. půdu či dno), ty vsadíme do vyfrézovaných otvorů v druhém dílci (např. bok) a lehce posuneme ve směru T-drážek. Stejným způsobem postupně přichytíme další dílce s kolíky. Na ně pak nasadíme druhý díleček s drážkami a lehce posuneme. Poté celý korpus otočíme na hrany a lehkým nárazem dlaně (nebo gumovou paličkou) dorazíme dílce do koncové pozice. Tímto způsobem vytvoříme rozebiratelné spojení. V případě fixního spojování před montáží do každé T-drážky aplikujeme malé množství PVAc lepidla.

Výhoda tohoto systému pro výrobce spočívá v tom, že mohou být použity stávající vrtací a kolíkovací technologie. Pouze nástrojové vybavení pro CNC obráběcí centrum je nutné doplnit stopkovou T-frézou. Hlavní výhoda pro spotřebitele spočívá v tom, že si mohou korpus sestavit sami bez náradí a bez dodatečného spojovacího kování.

Do drážek se vsunou záda a skříňka je hotová



Máme riešenie pre každého



Concept 350 – formátovacia píla s výhodami nárezového centra, vhodná do malých a stredných prevádzok s požiadavkou na minimálny pracovný priestor. Využíva prítlačný trámeč po celej línii rezu a motorizované pohony a dorazy na zabezpečenie maximálnej výkonnosti a presnosti stroja.



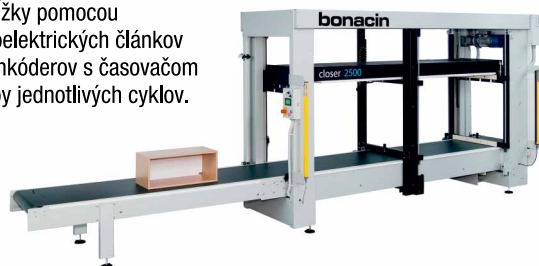
Fraval Master – kompaktná olejovačka hrán v plnej výbave aj pre malé atypické výroby vrátane:

- predfrézovacia jednotka
- revolučná rožkovacia jednotka SYNCRO PLUS
- cidlinová jednotka s pneumatickým odsokom



Point K2 TOP – vrtáca a frézovacia centrum s patentovaným posuvom dielca dvomi klieštinami s nezávislým pohybom a šírkou opracovaného dielca až 1200 mm

Closer 2500 – korpusový lis jednoducho umiestniteľný do každej výrobnéj linky s automatickým nastavovaním výšky a dĺžky pomocou fotoelektrických článkov a enkóderov s časovačom doby jednotlivých cyklov.



Nielen tieto stroje budete mať možnosť vidieť pri práci na jednom mieste počas výstavy **WOOD-TEC** na výstavisku v Brne v pavilóne V, stánok č. 16.

